



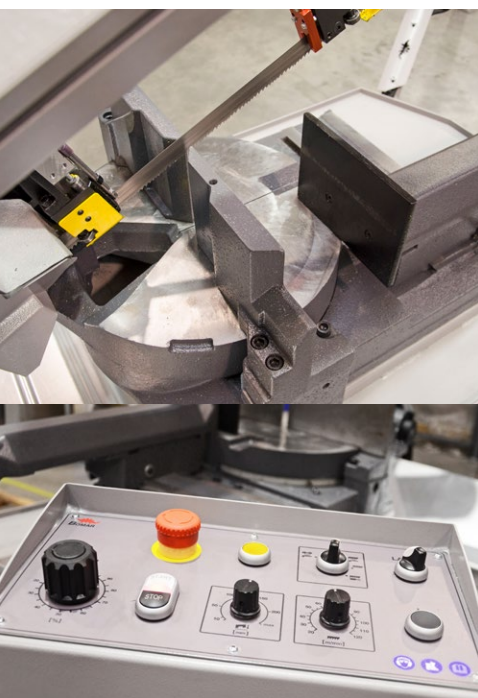
Ergonomic

Halbautomatische -Bandsäge

Ergonomic 320.258 DGH

Universelle halbautomatische Bandsäge mit robustem Gusseisensägerahmen und Sägeband von 27 mm. Materialspannung und Vorschub des Sägerahmens in den Schnitt werden hydraulisch gesteuert, Vorschub des Materials wird vom Bedienungspersonal manuell gesteuert. Der vollständige Schnitzzyklus wird mit Betätigung der Taste Start aktiviert. Nach Durchschneiden des Materials kehrt der Sägerahmen in die obere Einstellposition automatisch zurück. Durch Umschalten der Anlage in die manuelle Betriebsart ist es möglich, sämtliche Funktionen der Anlage getrennt zu steuern. Die Gusseisenausführung des Sägerahmens trägt gegenüber der geschweißten Konstruktion zu besserer Vibrationsdämpfung bei Schneiden bei.

Genaue Hartmetallführung des Sägebandes, in vorgespannten Kegelrollenlagern gelegtes Gelenk des Sägerahmens und synchron laufende Bürste für Entfernung von Spänen stellen eine Voraussetzung für ausgezeichnete Schnittleistung dar. Das Sägeband wird durch einen industriellen Antrieb mit Frequenzumrichter und Getriebe mit Schrägverzahnung im Ölbad angetrieben. Die Sägebandgeschwindigkeit ist im Bereich von 20 bis 120 m/min stufenlos regelbar, wodurch die Lebensdauer der Sägebänder und Produktivität der Anlage bedeutend erhöht werden. Der im Bereich von 45° - 0 / 90° - 60° beidseitig drehbare Sägerahmen mit Erhaltung konstanter Position des gespannten Materials und der robuste Hauptspannstock stellen eine Voraussetzung für vielseitige Verwendung der Anlage dar.



Technische daten

						
	0°	258	320 x 100	275 x 250	250	
Rechts	45°	210	210 x 100	185 x 240	195	
Rechts	60°	135	135 x 100	150 x 250	170	
Links	45°	185	195 x 100	90 x 230	150	
Betriebsart	halbautomatisch					
Ladehöhe des Materials	760 mm					
Länge des kürzesten Reststücks	20 mm					
Sägebandabmessungen	2 910 x 25(27) x 0,9 mm					
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.					
Antrieb	1,5 kW, 3 x 400 V/ 50 Hz					
Maschinenabmessungen	Länge - 1 700 mm / Breite - 1 480 mm / Höhe - 2 000 mm / Gewicht - 390 kg					

Rollenbahnen und Zubehör

Die Bandsäge Ergonomic 320.258 DGH wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

Mit einer Tragfähigkeit bis 150 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm für unsere Bandsägemaschinen ist das System M eine ideale Ergänzung für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Verschiedene Rollenbahnlängen und Anschlagssysteme ermöglichen eine optimale Anpassung an die Materialausgangslängen.



Vertikale Seitenrollen



Anschlussstück M 330



CNC gesteuerter Messanschlag MNCA



Rollenförderband M330 x 300 mm

Stellfüße 700 - 800 mm

Musterzusammenbau

Beschreibung

Ergonomic 320.258 DGH
 Rollenbahnen - 3m mit Stahlrollen
 Rollenbahnen - 3m mit Stahlrollen
 Anschlussstück M 330 rechts
 Anschlussstück M 330 links
 NC Materialanschlag
 Vertikalrollen Stahl, Satz mit 4 Stk

Innovatives Zubehör

Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.



Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt.



LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material

Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.

© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Ergonomic 340.278 DGH

Universelle halbautomatische Bandsäge mit robustem Gusseisensägerahmen und Sägeband von 27 mm. Materialspannung und Vorschub des Sägerahmens in den Schnitt werden hydraulisch gesteuert, Vorschub des Materials wird vom Bedienungspersonal manuell gesteuert. Der vollständige Schnitzzyklus wird mit Betätigung der Taste Start aktiviert. Nach Durchschneiden des Materials kehrt der Sägerahmen in die obere Einstellposition automatisch zurück. Durch Umschalten der Anlage in die manuelle Betriebsart ist es möglich, sämtliche Funktionen der Anlage getrennt zu steuern. Die Gusseisenausführung des Sägerahmens trägt gegenüber der geschweißten Konstruktion zu besserer Vibrationsdämpfung bei Schneiden bei.

Genaue Hartmetallführung des Sägebandes, in vorgespannten Kegelrollenlagern gelegtes Gelenk des Sägerahmens und synchron laufende Bürste für Entfernung von Spänen stellen eine Voraussetzung für ausgezeichnete Schnittleistung dar. Das Sägeband wird durch einen industriellen Antrieb mit Frequenzumrichter und Getriebe mit Schrägverzahnung im Ölbad angetrieben. Die Sägebandgeschwindigkeit ist im Bereich von 20 bis 120 m/min stufenlos regelbar, wodurch die Lebensdauer der Sägebänder und Produktivität der Anlage bedeutend erhöht werden. Der im Bereich von 45° - 0° / 90° - 60° beidseitig drehbare Sägerahmen mit Erhaltung konstanter Position des gespannten Materials und der robuste Hauptspannstock stellen eine Voraussetzung für vielseitige Verwendung der Anlage dar.



Synchron drehbarer Tisch des Hauptspannstockes



Hartmetall-Sägebandführung

Hydraulikzylinder mit Überlaufventil



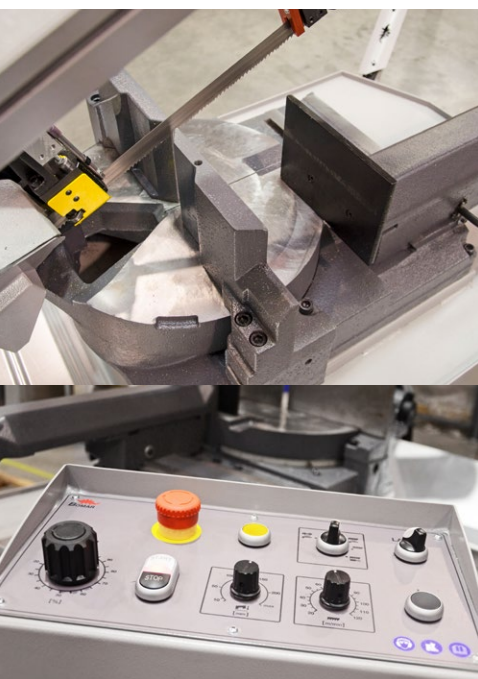
Einfach abnehmbare Spänewanne



Möglicher Anschluss des Längenaufschlags

Robuster Hydraulikspannstock

Frei positionierbare Bedienungstafel



Technische daten

						
	0°	278	340 x 100	340 x 275	275	
Rechts	45°	260	230 x 100	230 x 255	230	
Rechts	60°	155	145 x 100	145 x 115	115	
Links	45°	205	220 x 100	145 x 275	180	
Betriebsart	halbautomatisch					
Ladehöhe des Materials	760 mm					
Länge des kürzesten Reststücks	20 mm					
Sägebandabmessungen	3 125 x 25(27) x 0,9 mm					
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.					
Antrieb	1,5 kW, 3 x 400 V/ 50 Hz					
Maschinenabmessungen	Länge - 1 500 mm / Breite - 1 570 mm / Höhe - 2 100 mm / Gewicht - 400 kg					

Rollenbahnen und Zubehör

Die Bandsäge Ergonomic 340.278 DGH wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden. Mit einer Tragfähigkeit bis 150 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm für unsere Bandsägemaschinen ist das System M eine ideale Ergänzung für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Verschiedene Rollenbahnlängen und Anschlagssysteme ermöglichen eine optimale Anpassung an die Materialausgangslängen.



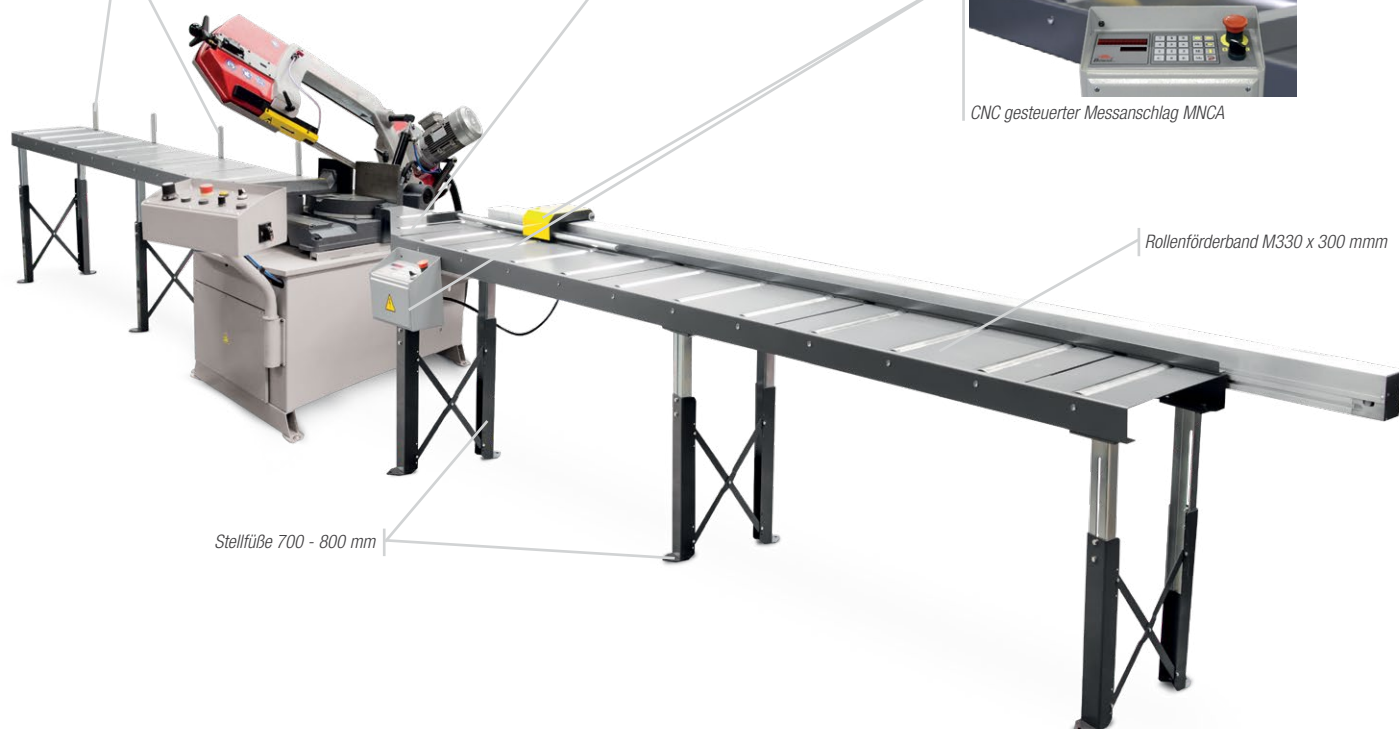
Vertikale Seitenrollen



Anschlussstück M 330



CNC gesteuerter Messanschlag MNCA



Stellfüße 700 - 800 mm

Rollenförderband M330 x 300 mm



Musterzusammenbau

Beschreibung

Ergonomic 340.278 DGH
 Rollenbahnen - 3m mit Stahlrollen
 Rollenbahnen - 3m mit Stahlrollen
 Anschlussstück M 330 rechts
 Anschlussstück M 330 links
 NC Materialanschlag
 Vertikalrollen Stahl, Satz mit 4 Stk

Innovatives Zubehör

Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.



Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt.



LaserLiner

Die Lasereinheit überträgt die exakte Linie in der Bandsägenachse auf das Material

Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.

© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten



MH-Sägetechnik
Karlsteinstr. 9/1
73773 Aichwald-Aichelberg

Tel. 0711/3105300
Fax. 0711/3709490

info@mh-saegetechnik.de
www.mh-saegetechnik.de