



Proline

Proline 320.280 H

Diese halbautomatische Zweisäulen-Bandsäge ist für senkrechte Schnitte bis zu einem Materialdurchmesser von 280 mm bestimmt. Es handelt sich um einen perfekten Kompromiss zwischen Qualität und Preis. Der Sägearm wird mithilfe von zwei robusten Säulen geführt und ist auf einer Seite spielfrei in einer vorgespannten linearen Führung gelagert. Die präzise dreiseitige HM Führung des 34 mm hohen Sägebands und die synchron laufende Bürste für die Spänebeseitigung sind eine Voraussetzung für die hervorragende Schnittleistung dieser Maschine. Die Materialaufnahme erfolgt mithilfe eines geteilten Vollhubspannstocks. Der Materialvorschub erfolgt manuell.

Der Ausgang des geschnittenen Materials ist mit einer Rutsche versehen. Der Sägebandantrieb ist mit einem Frequenzwandler versehen, mit dem die optimale Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min eingestellt werden kann. Das erhöht erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Produktivität der Maschine. Des Weiteren ist das Sägeband um 2° gegen die Auflagefläche des Spannstocks geneigt, was die Schnittzeiten reduziert und zur längeren Standzeit des Sägebands beiträgt. Diese Zweisäulen-Bandsägen mit fester Armposition erreichen dank der Konstruktionssteifigkeit des Arms bei Weitem kürzere Schnittzeiten (vor allem bei vollem Material), als Maschinen mit Schwenkrahmenausführung.

Beiderseitige lineare Führung des Sägearms

Der Arm ist in einer linearen Führung gelagert



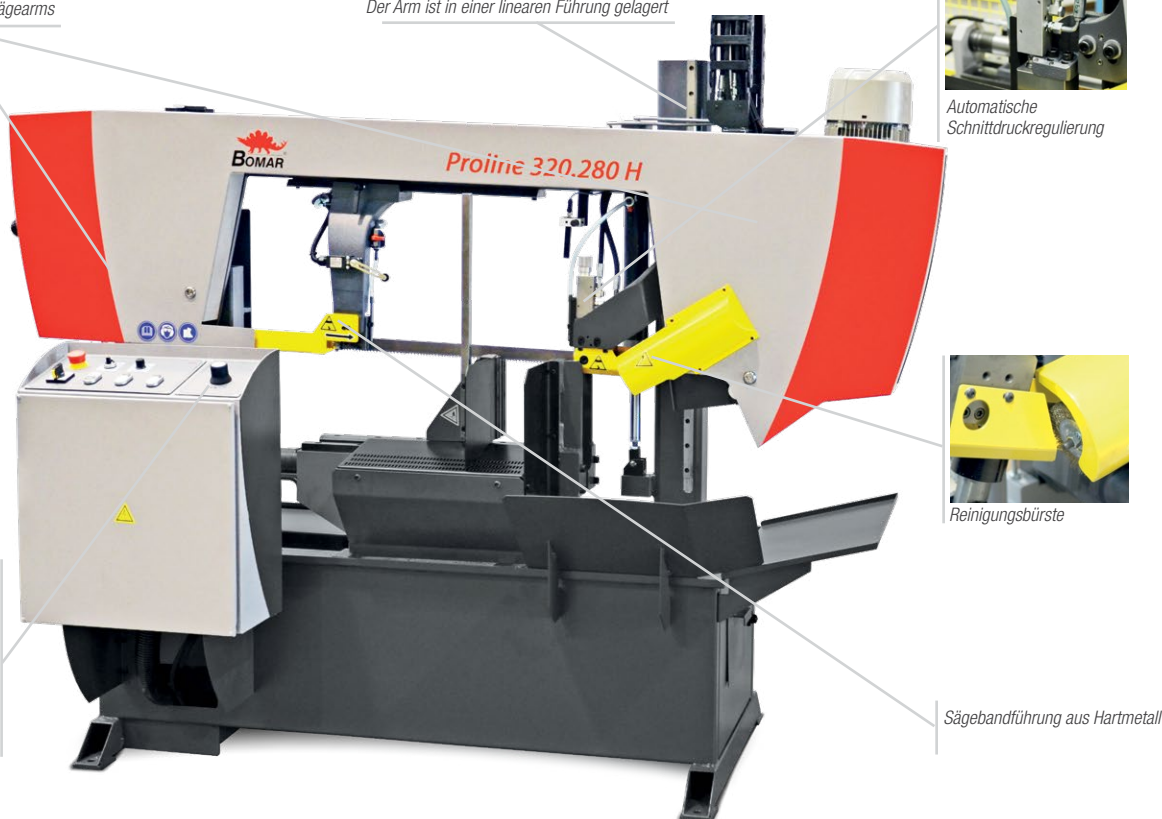
Automatische
Schnittdruckregulierung



Reinigungsbürste



Einfache und übersichtliche
Bedienung



Sägebandführung aus Hartmetall

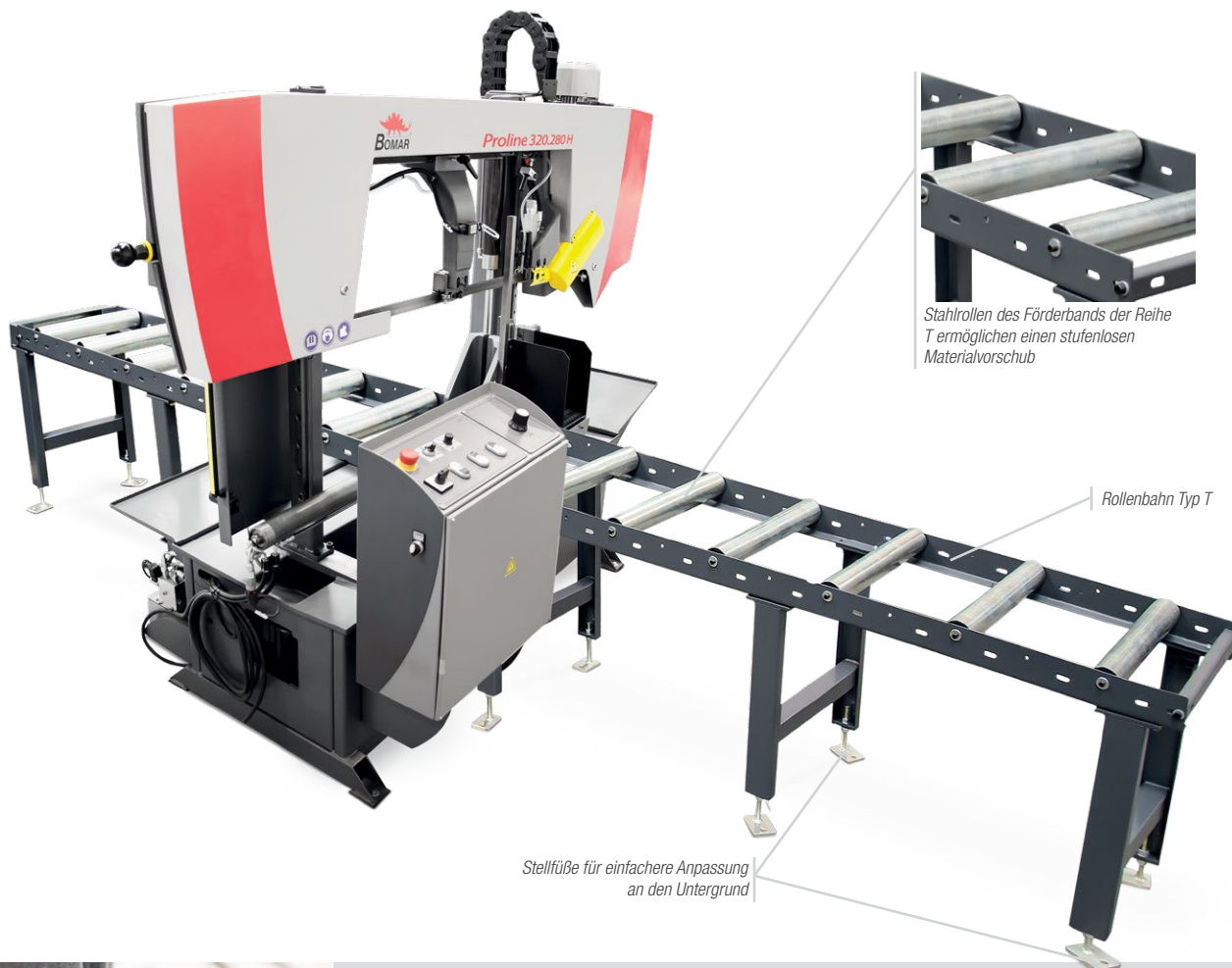


Technische daten

								
	0°	280	320 x 280	320 x 280	280	150	150	320 x 140
Betriebsart	halbautomatisch							
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.							
Ladehöhe des Materials	780 mm							
Sägebandabmessungen	3 800 x 27 x 0,9 mm							
Antrieb	2,2 kW, 3 x 400 V/ 50 Hz							
Maschinenabmessungen	Länge - 2 172 mm / Breite - 1 197 mm / Höhe - 1 771 mm / Gewicht - 800 kg							

Rollenbahnen und Zubehör

Die Bandsäge Proline 320.280 H wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden. Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an Bandsägen BOMAR ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Bei der Handhabung von schwereren Materialarten können Rollenbahnen der Reihe X eingesetzt werden. Dank den Modul-längen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Musterzusammenbau

Beschreibung

Proline 320.280 H
Rollenbahnen T440-2G - 2m
Rollenbahnen T440-2G - 2m

Innovatives Zubehör

Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.



Spanndruckregelung

Die Druckregulierung des Spannstocks kann beim Hauptspannstock sowie beim Vorschubspannstock installiert werden.



Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnsitzen sowie Bandrücken auf



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandschwingung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandschwingung auch im Laufe des Maschinenbetriebs.



Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnsitzen sowie Bandrücken auf



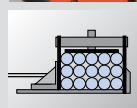
3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt.



Digitale Gehrungsanzeige

Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an.



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.

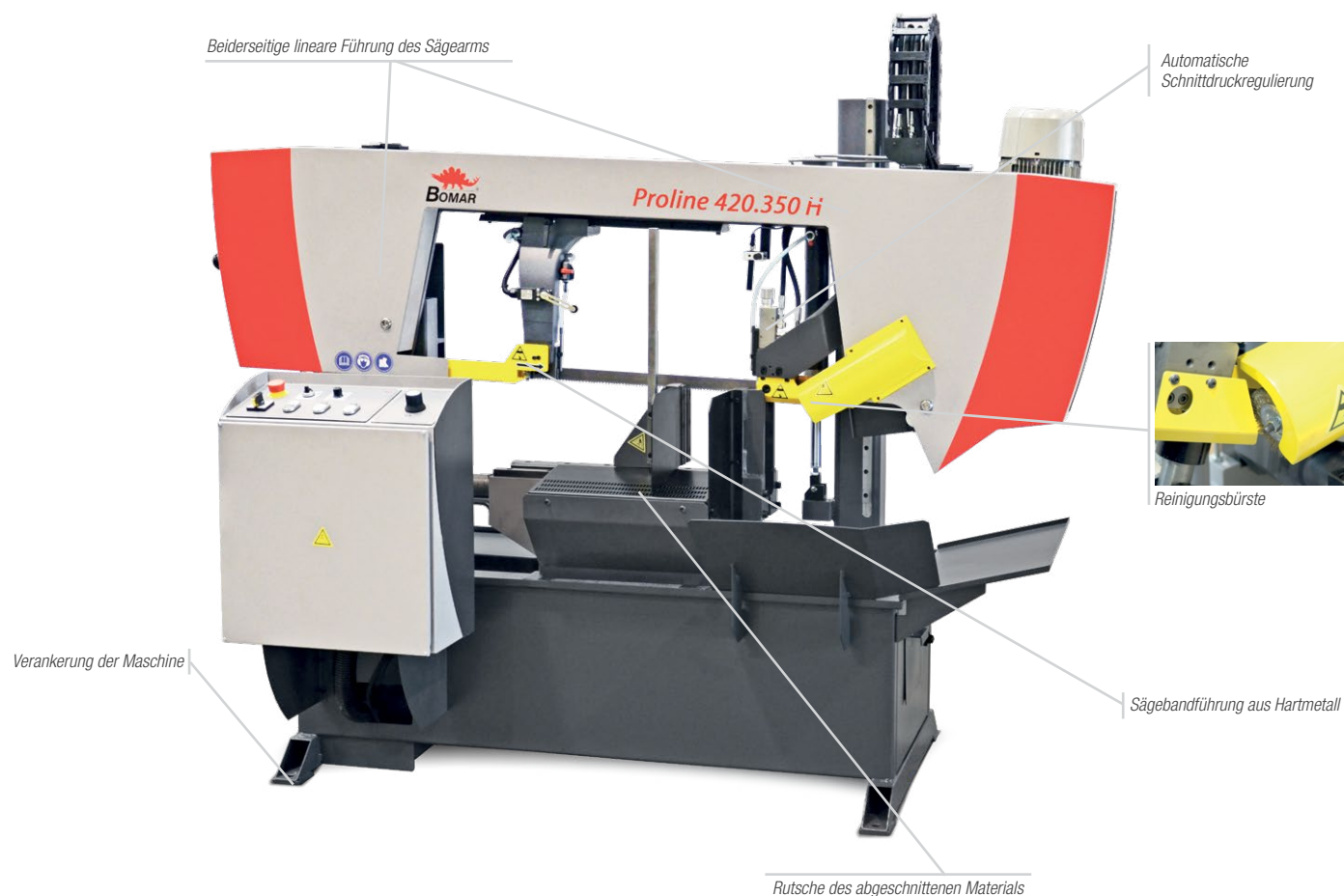
Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.

© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Proline 420.350 H

Diese halbautomatische Zweisäulen-Bandsäge ist für senkrechte Schnitte bis zu einem Materialdurchmesser von 350 mm bestimmt. Es handelt sich um einen perfekten Kompromiss zwischen Qualität und Preis. Der Sägearm wird mithilfe von zwei robusten Säulen geführt und ist auf einer Seite spielfrei in einer vorgespannten linearen Führung gelagert. Die präzise dreiseitige HM-Führung des 34 mm hohen Sägebands und die synchron laufende Bürste für die Spänebeseitigung sind eine Voraussetzung für die hervorragende Schnittleistung dieser Maschine. Die Materialaufnahme erfolgt mithilfe eines geteilten Vollhubspannstocks. Der Materialvorschub erfolgt manuell. Der Ausgang des geschnittenen Materials ist mit einer Rutsche versehen. Der Sägebandantrieb ist mit einem Frequenzwandler versehen, mit dem die optimale Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min eingestellt werden kann. Das erhöht erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Produktivität der Maschine.

Das Sägeband ist um 2° gegen die Auflagefläche des Spannstocks geneigt, was die Schnittzeiten reduziert und zur längeren Standzeit des Sägebandes beiträgt. Die Zweisäulen-Bandsägen mit fester Armposition erreichen dank ihrer Konstruktionssteifigkeit bei Weitem kürzere Schnittzeiten, (vor allem bei vollem Material), als Maschinen in Schwenkrahmenausführung.

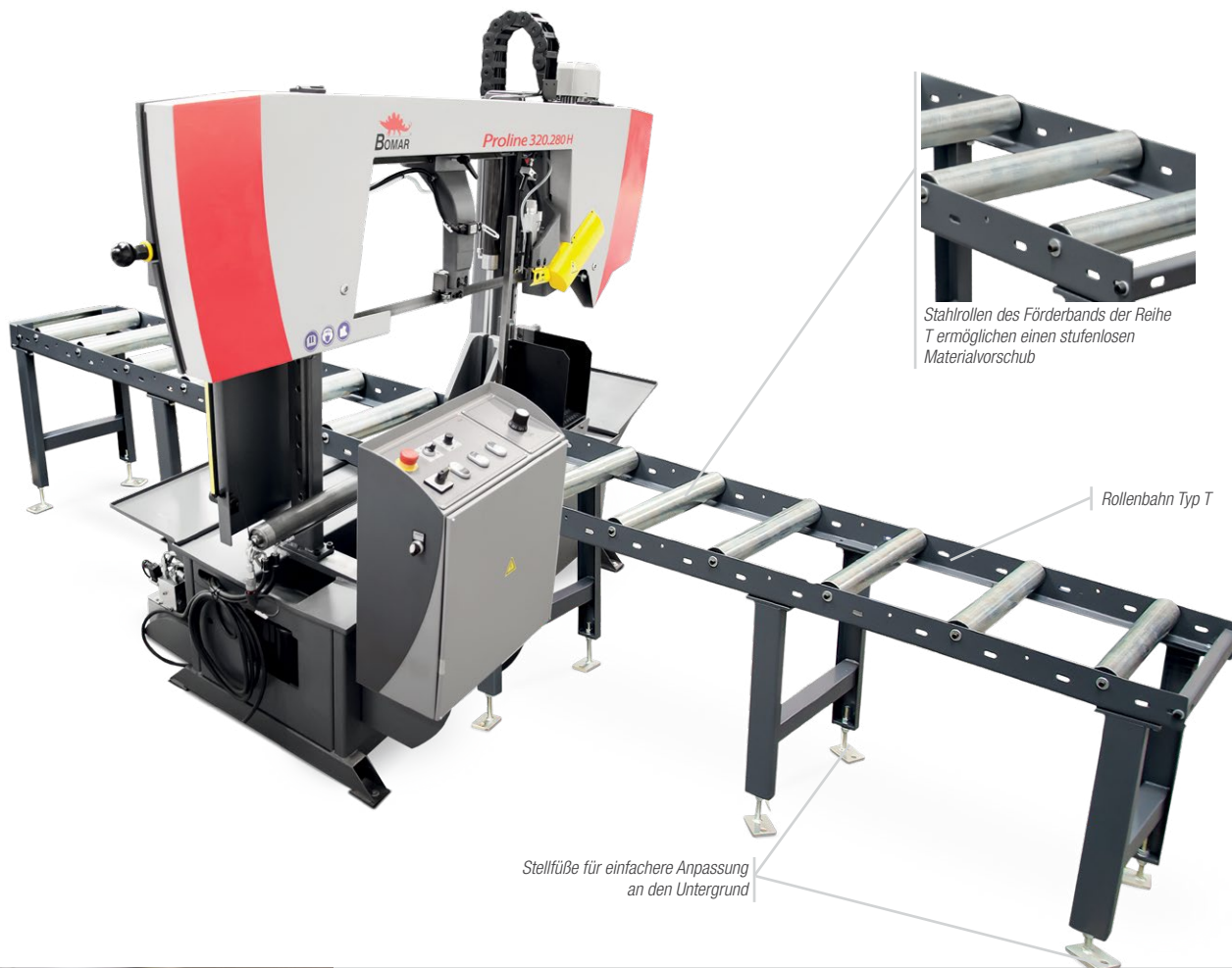


Technische Daten

								
	0°	350	420 x 350	420 x 350	350	250	250	420 x 175
Betriebsart	halbautomatisch							
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.							
Ladehöhe des Materials	780 mm							
Sägebandabmessungen	4 780 x 34 x 1,1 mm							
Antrieb	3 kW, 3 x 400 V/ 50 Hz							
Maschinenabmessungen	Länge - 2 325 mm / Breite - 1 197 mm / Höhe - 1 997 mm / Gewicht - 800 kg							

Rollenbahnen und Zubehör

Die Bandsäge Proline 420.350 H wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden. Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an Bandsägen BOMAR ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Bei der Handhabung von schwereren Materialarten können Rollenbahnen der Reihe X eingesetzt werden. Dank den Modul-längen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Musterzusammenbau

Beschreibung

Proline 420.350 H
Rollenbahnen T440-2G - 2m
Rollenbahnen T440-2G - 2m

Innovatives Zubehör

Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.



Spanndruckregelung

Die Druckregulierung des Spannstocks kann beim Hauptspannstock sowie beim Vorschubspannstock installiert werden.



Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnsitzen sowie Bandrücken auf.



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet.



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandschwingung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandschwingung auch im Laufe des Maschinenbetriebs.



Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnsitzen sowie Bandrücken auf.



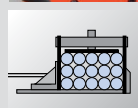
3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt.



Digitale Gehrungsanzeige

Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an.



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.

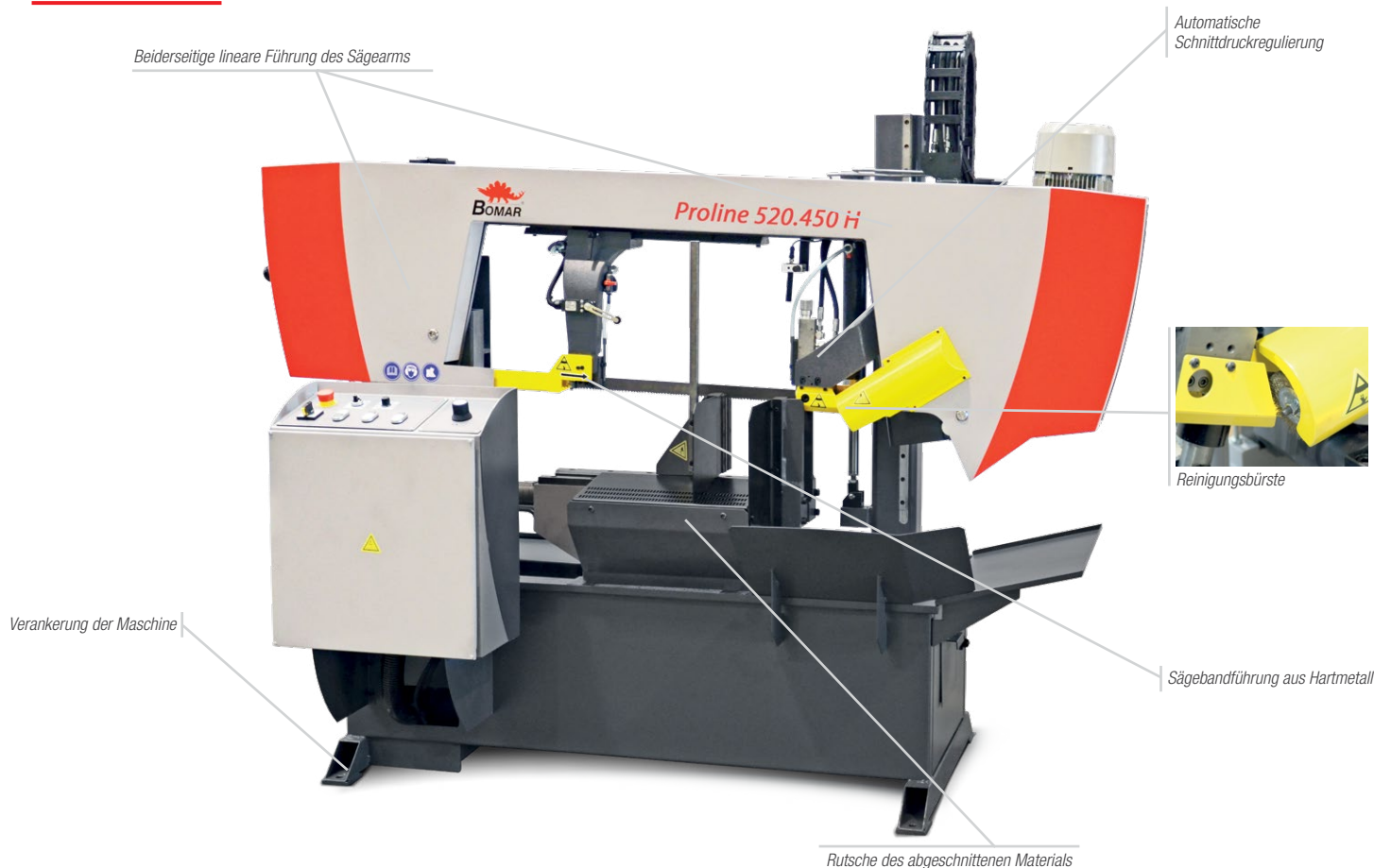
Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.

© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Proline 520.450 H

Diese halbautomatische Zweisäulen-Bandsäge ist für senkrechte Schnitte bis zu einem Materialdurchmesser von 450 mm bestimmt. Es handelt sich um einen perfekten Kompromiss zwischen Qualität und Preis. Der Sägearm wird mithilfe von zwei robusten Säulen geführt und ist auf einer Seite spielfrei in einer vorgespannten linearen Führung gelagert. Die präzise dreiseitige HM Führung des 34 mm hohen Sägebands und die synchron laufende Bürste für die Spänebeseitigung sind eine Voraussetzung für die hervorragende Schnittleistung dieser Maschine. Die Materialaufnahme erfolgt mithilfe eines geteilten Vollhubspannstocks. Der Materialvorschub erfolgt manuell. Der Ausgang des geschnittenen Materials ist mit einer Rutsche versehen. Der Sägebandantrieb ist mit einem Frequenzwandler versehen, mit dem die optimale Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min eingestellt werden kann. Das erhöht erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Produktivität der Maschine. Das Sägeband ist um 2° gegen die Auflagefläche des Spannstocks geneigt, was die Schnittzeiten reduziert und zur längeren Standzeit des Sägebands beiträgt.

Die Zweisäulen-Bandsägen mit fester Armposition erreichen dank ihrer Konstruktionssteifigkeit bei Weitem kürzere Schnittzeiten, (vor allem bei vollem Material), als Maschinen in Schwenkrahmenausführung.

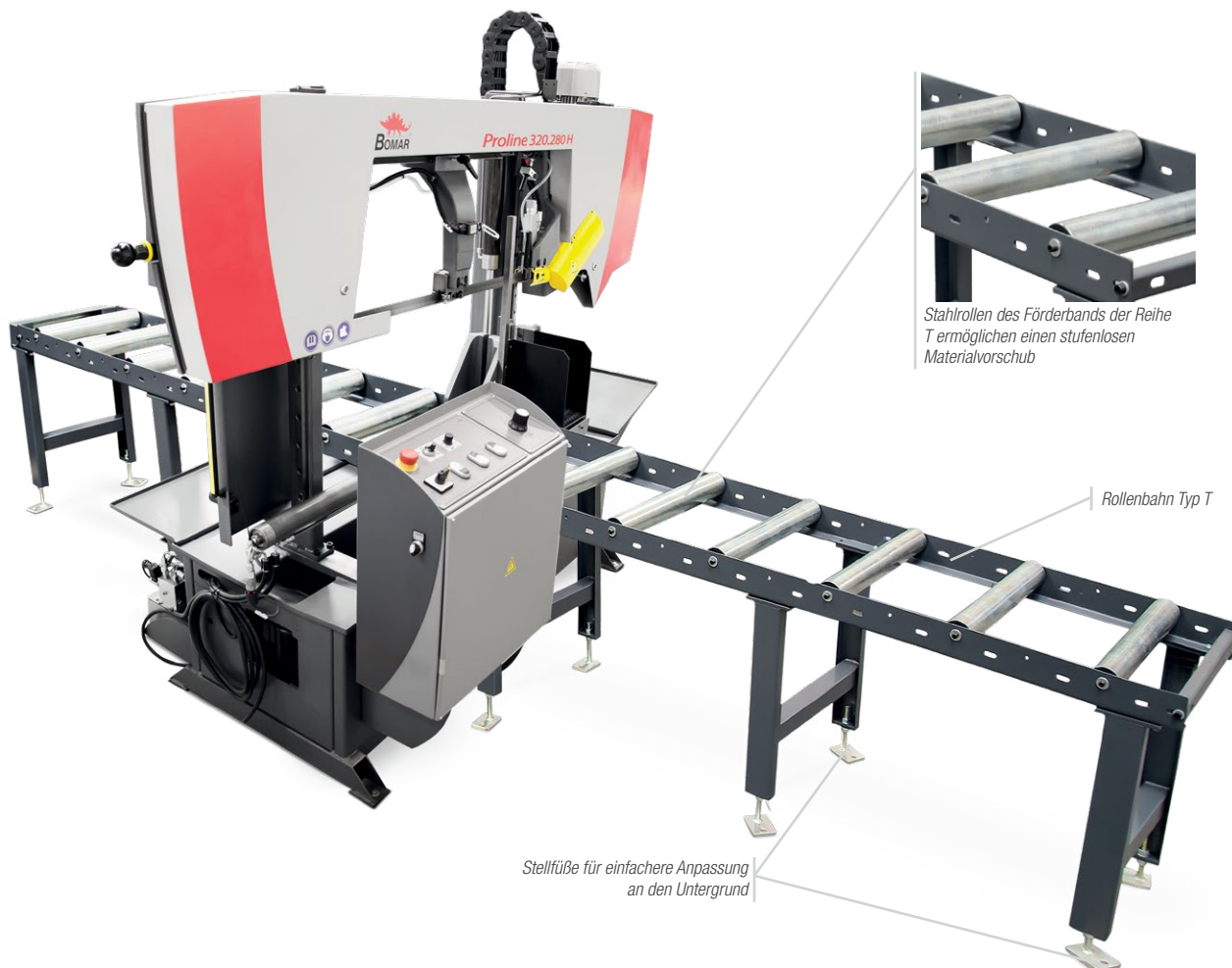


Technische Daten

								
	0°	450	520 x 450	520 x 450	450	400	400	500 x 225
Betriebsart	halbautomatisch							
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.							
Ladehöhe des Materials	780 mm							
Sägebandabmessungen	4 780 x 34 x 1,1 mm							
Antrieb	4 kW, 3 x 400 V/ 50 Hz							
Maschinenabmessungen	Länge - 2 890 mm / Breite - 1 209 mm / Höhe - 2 031 mm / Gewicht - 1 600 kg							

Rollenbahnen und Zubehör

Die Bandsäge Proline 520.450 H wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden. Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an Bandsägen BOMAR ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Bei der Handhabung von schwereren Materialarten können Rollenbahnen der Reihe X eingesetzt werden. Dank den Modul-längen 2000 mm und 3000 mm können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Musterzusammenbau

Beschreibung

Proline 520.450 H
Rollenbahnen T440-2G - 2m
Rollenbahnen T440-2G - 2m

Innovatives Zubehör

Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.



Spanndruckregelung

Die Druckregulierung des Spannstocks kann beim Hauptspannstock sowie beim Vorschubspannstock installiert werden.



Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnsitzen sowie Bandrücken auf.



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet.



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandschwingung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandschwingung auch im Laufe des Maschinenbetriebs.



Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnsitzen sowie Bandrücken auf.



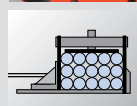
3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt.



Digitale Gehrungsanzeige

Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an.



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.

Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.

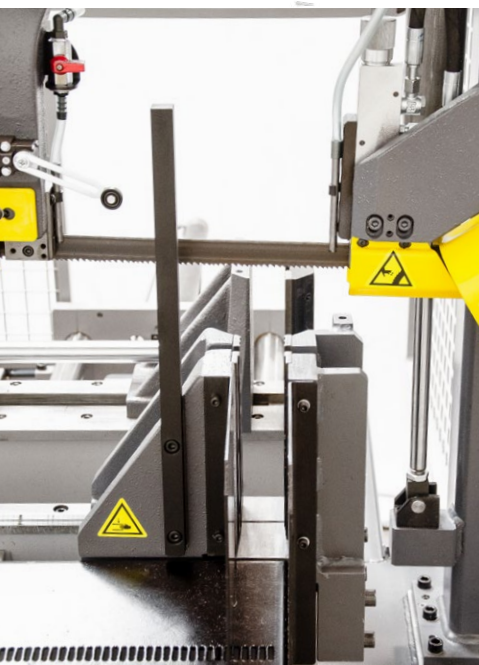
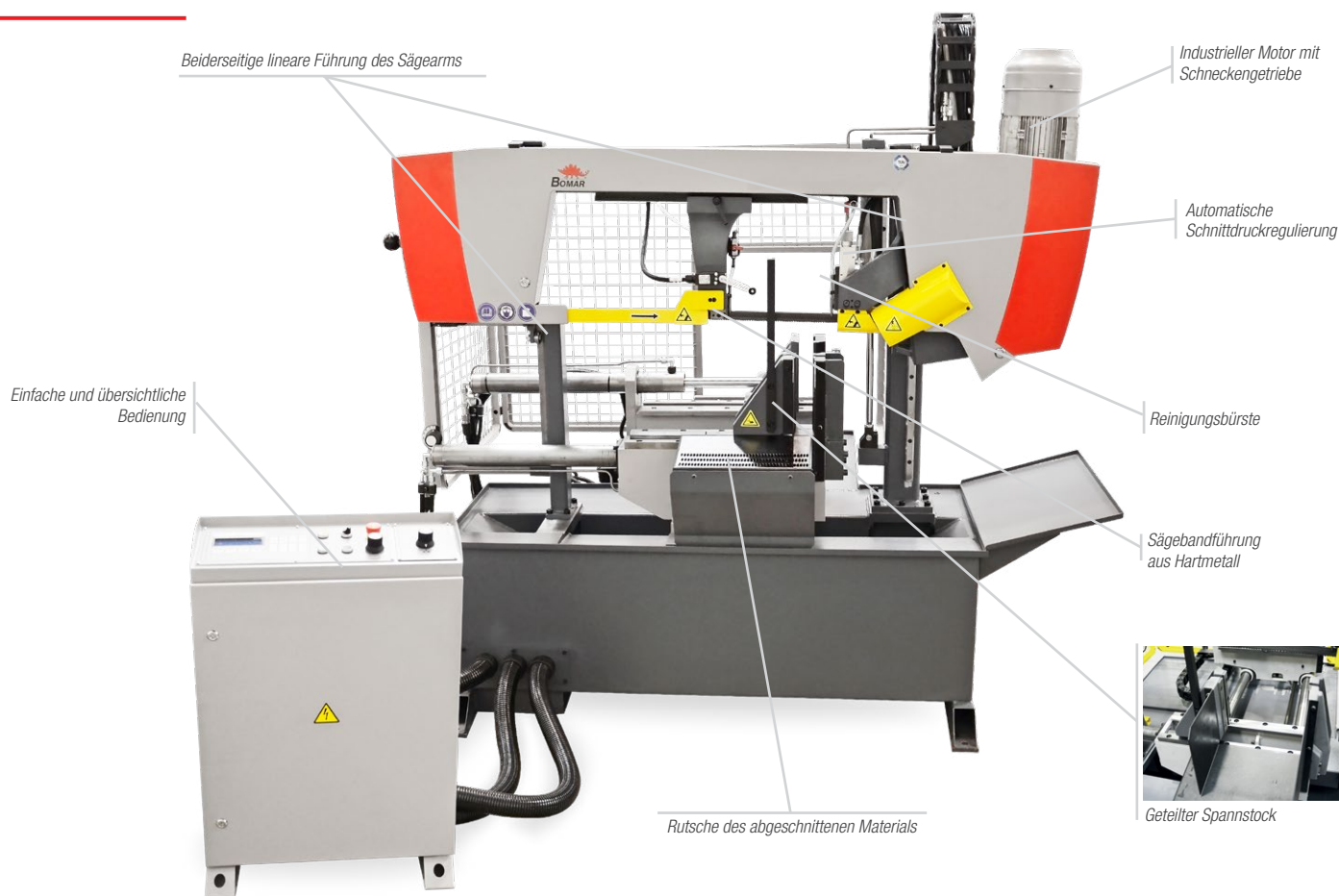
© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Proline 320.280 ANC

Diese automatische Zweisäulen-Bandsäge ist für senkrechte Schnitte bis zu einem Materialdurchmesser von 280 mm bestimmt. Es handelt sich um einen perfekten Kompromiss zwischen Qualität und Preis. Der Sägearm wird mithilfe von zwei robusten Säulen geführt und ist auf einer Seite spielfrei in einer vorgespannten linearen Führung. Die präzise dreiseitige HM Führung des 34 mm hohen Sägebands und die synchron laufende Bürste für die Spänebeseitigung sind eine Voraussetzung für die hervorragende Schnittleistung dieser Maschine.

Der Vorschub des Materials unter das Sägeband, die Materialspannung und der Vorschub des Sägebands in den Schnitt und zurück werden hydraulisch betätigt. Die maximale Länge eines Vorschubs beträgt 600 mm. Die Dateneingabe erfolgt mithilfe einer übersichtlichen Folientastatur und eines Displays. Die Programmierung erfolgt in einzelnen Schritten und der Benutzer hat dank der graphischen Anzeige einzelner Abschnitte einen guten Überblick. Nach dem Umschalten der Maschine in die manuelle Betriebsart können alle Maschinenfunktion getrennt betätigt werden. Sämtliche Bedienungselemente befinden sich am frei positionierbaren Bedienpult. Die Materialaufnahme erfolgt mit Vollhubspannstöcken. Die Maschine ist mit einem Frequenzwandler versehen, der die Einstellung der optimalen Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min ermöglicht, was erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Maschinenproduktivität erhöht.

Das Sägeband ist um 2° gegen die Auflagefläche des Spannstocks geneigt, was die Schnittzeiten grundsätzlich reduziert und zur längeren Standzeit des Sägebands beiträgt. Die Zweisäulen-Bandsägen mit fester Armposition erreichen dank der Konstruktionssteifigkeit des Arms bei Weitem kürzere Schnittzeiten (vor allem bei vollem Material), als Maschinen in Schwenkrahmenausführung.



Technische Daten

								
	0°	280	320 x 280	320 x 280	280	150	150	320 x 140
Betriebsart	automatisch							
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.							
Ladehöhe des Materials	780 mm							
Einzelne Materialaufgabe	600 mm							
Sägebandabmessungen	4 780 x 34 x 1,1 mm							
Antrieb	2,2 kW, 3 x 400 V/ 50 Hz							
Maschinenabmessungen	Länge - 1 950 mm / Breite - 1 950 mm / Höhe - 2 000 mm / Gewicht - 1 000 kg							

Rollenbahnen und Zubehör

Die Bandsäge Proline 320.280 ANC wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussstücken an Bandsägen BOMAR ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Bei der Handhabung von schwereren Materialarten können Rollenbahnen der Reihe X eingesetzt werden. Dank den Modulnängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Die Stahlrollen der Rollenbahn der Reihe X ermöglichen einen stufenlosen Vorschub von Material mit größerem Gewicht

Sicherheitssystem SECURFLEX

Musterzusammenbau

Beschreibung

Proline 320.280 ANC
Rollenbahnen X450 - 2m
Anschlussstück X 450
Sicherheitssystem SECURFLEX

Innovatives Zubehör

Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.



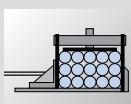
Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf



Spanndruckregelung

Die Druckregulierung des Spannstocks kann beim Hauptspannstock sowie beim Vorschubspannstock installiert werden.



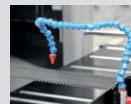
Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



Späneförderer

Bestimmte Maschinentypen können mit einem Späneförderer versehen werden. Leistungsstarker Kratzbodenförderer direkt unter dem Schnittkanal platziert.



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt.



Digitale Gehrungsanzeige

Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an.



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandschwindigkeit ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandschwindigkeit auch im Laufe des Maschinenbetriebs.



Pistole für das Abspülen der Späne

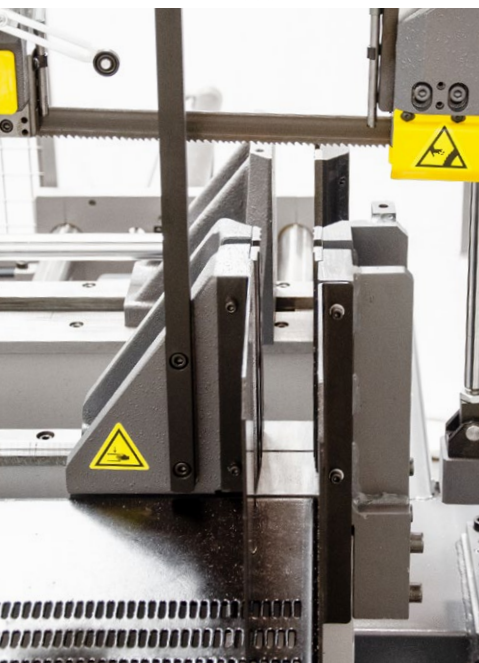
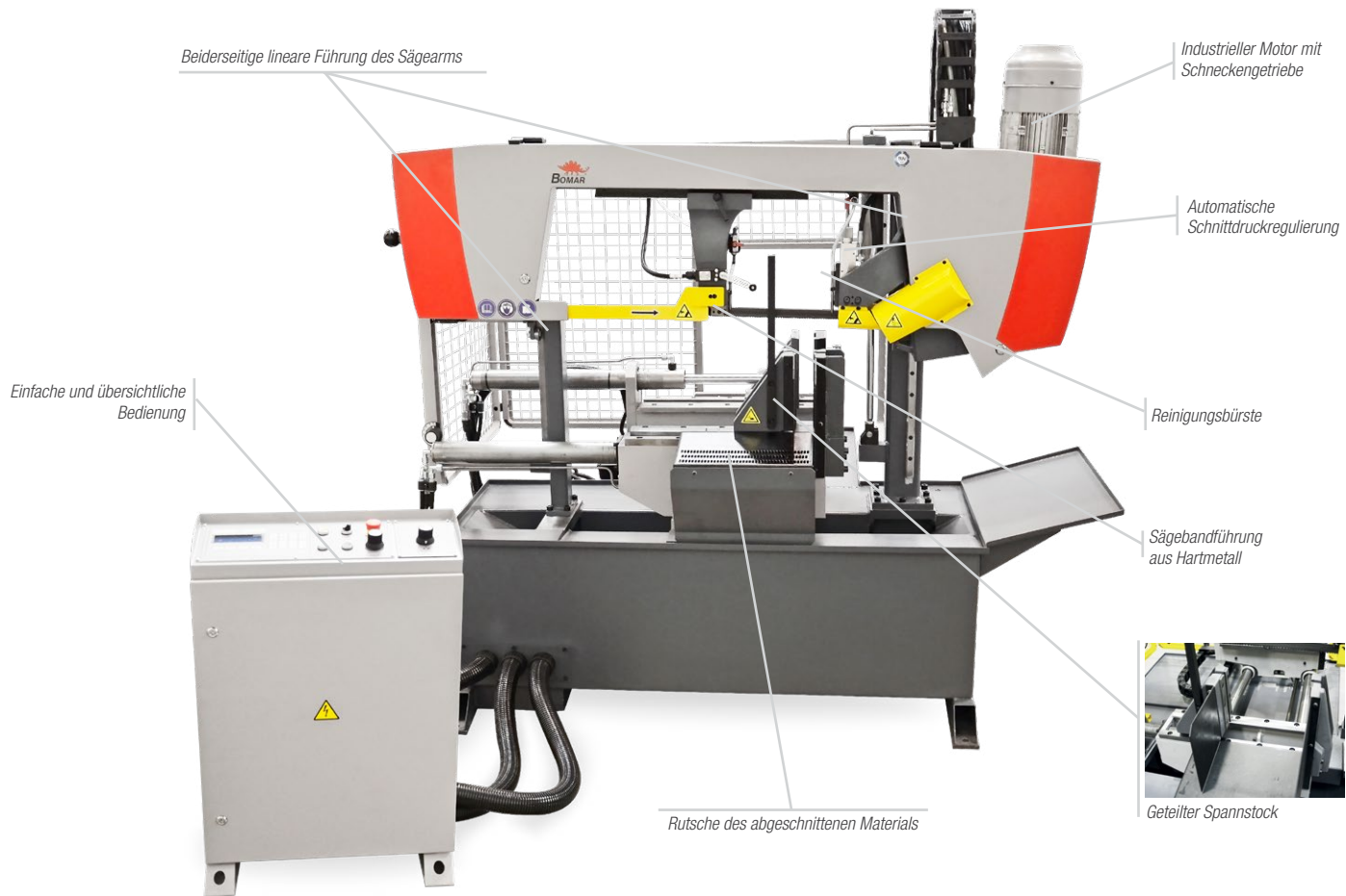
Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten

Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.

© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Proline 420.350 ANC

Diese automatische Zweisäulen-Bandsäge ist für senkrechte Schnitte bis zu einem Materialdurchmesser von 350 mm bestimmt. Es handelt sich um einen perfekten Kompromiss zwischen Qualität und Preis. Der Sägearm wird mithilfe von zwei robusten Säulen geführt und ist auf einer Seite spielfrei in einer vorgespannten linearen Führung. Die präzise dreiseitige HM Führung des 34 mm hohen Sägebands und die synchron laufende Bürste für die Spänebeseitigung sind eine Voraussetzung für die hervorragende Schnittleistung dieser Maschine. Der Vorschub des Materials unter das Sägeband, die Materialaufnahme und der Vorschub des Sägebandarms in den Schnitt und zurück werden hydraulisch betätigt. Die maximale Länge eines Vorschubs beträgt 600 mm. Die Dateneingabe erfolgt mithilfe einer übersichtlichen Folientastatur und eines Displays. Die Programmierung erfolgt in einzelnen Schritten und der Benutzer hat dank der graphischen Anzeige einzelner Abschnitte einen guten Überblick. Nach dem Umschalten der Maschine in die manuelle Betriebsart können alle Maschinenfunktion getrennt betätigt werden. Sämtliche Bedienelemente befinden sich am frei positionierbaren Bedienpult. Die Materialaufnahme erfolgt mit Vollhubspannstöcken. Die Maschine ist mit einem Frequenzwandler versehen, der die Einstellung der optimalen Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min ermöglicht, was erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Maschinenproduktivität erhöht. Das Sägeband ist um 2° gegen die Auflagefläche des Spannstocks geneigt, was die Schnittzeiten reduziert und zur längeren Standzeit des Sägebands beiträgt. Die Zweisäulen-Bandsägen mit fester Armposition erreichen dank der Konstruktionssteifigkeit des Arms bei Weitem kürzere Schnittzeiten (vor allem bei vollem Material), als Maschinen in Schwenkrahmenausführung.



Technische Daten

								
	0°	350	420 x 350	420 x 350	350	250	250	420 x 175
Betriebsart	automatisch							
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.							
Ladehöhe des Materials	780 mm							
Einzelne Materialaufgabe	600 mm							
Sägebandabmessungen	4 780 x 34 x 1,1 mm							
Antrieb	4 kW, 3 x 400 V/ 50 Hz							
Maschinenabmessungen	Länge - 2 900 mm / Breite - 2 050 mm / Höhe - 2 400 mm / Gewicht - 1 200 kg							

Rollenbahnen und Zubehör

Die Bandsäge Proline 420.350 ANC wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an Bandsägen BOMAR ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Bei der Handhabung von schwereren Materialarten können Rollenbahnen der Reihe X eingesetzt werden. Dank den Modullängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Die Stahlrollen der Rollenbahn der Reihe X ermöglichen einen stufenlosen Vorschub von Material mit größerem Gewicht

Sicherheitssystem SECURFLEX

Musterzusammenbau

Beschreibung

Proline 420.350 ANC
Rollenbahnen X450 - 2m
Anschlussteil X 450
Sicherheitssystem SECURFLEX

Innovatives Zubehör

Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.



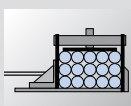
Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnsitzen sowie Bandrücken auf



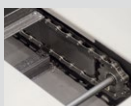
Spanndruckregelung

Die Druckregulierung des Spannstocks kann beim Hauptspannstock sowie beim Vorschubspannstock installiert werden.



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



Späneförderer

Bestimmte Maschinentypen können mit einem Späneförderer versehen werden. Leistungsstarker Kratzbodenförderer direkt unter dem Schnittkanal platziert.



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt.



Digitale Gehrungsanzeige

Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an.



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandschwingung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandschwingung auch im Laufe des Maschinenbetriebs.



Pistole für das Abspülen der Späne

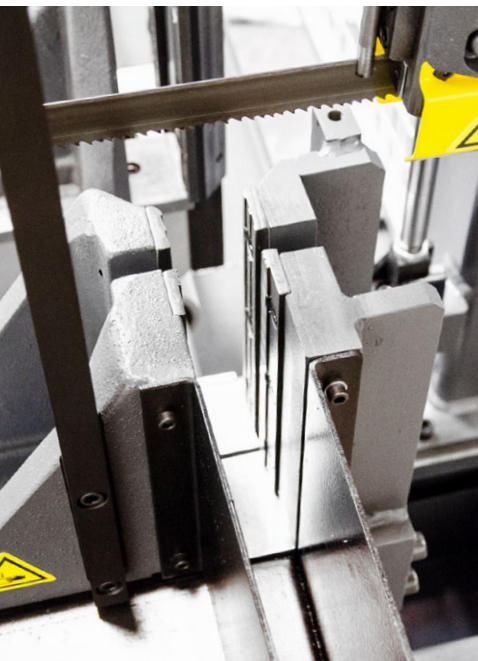
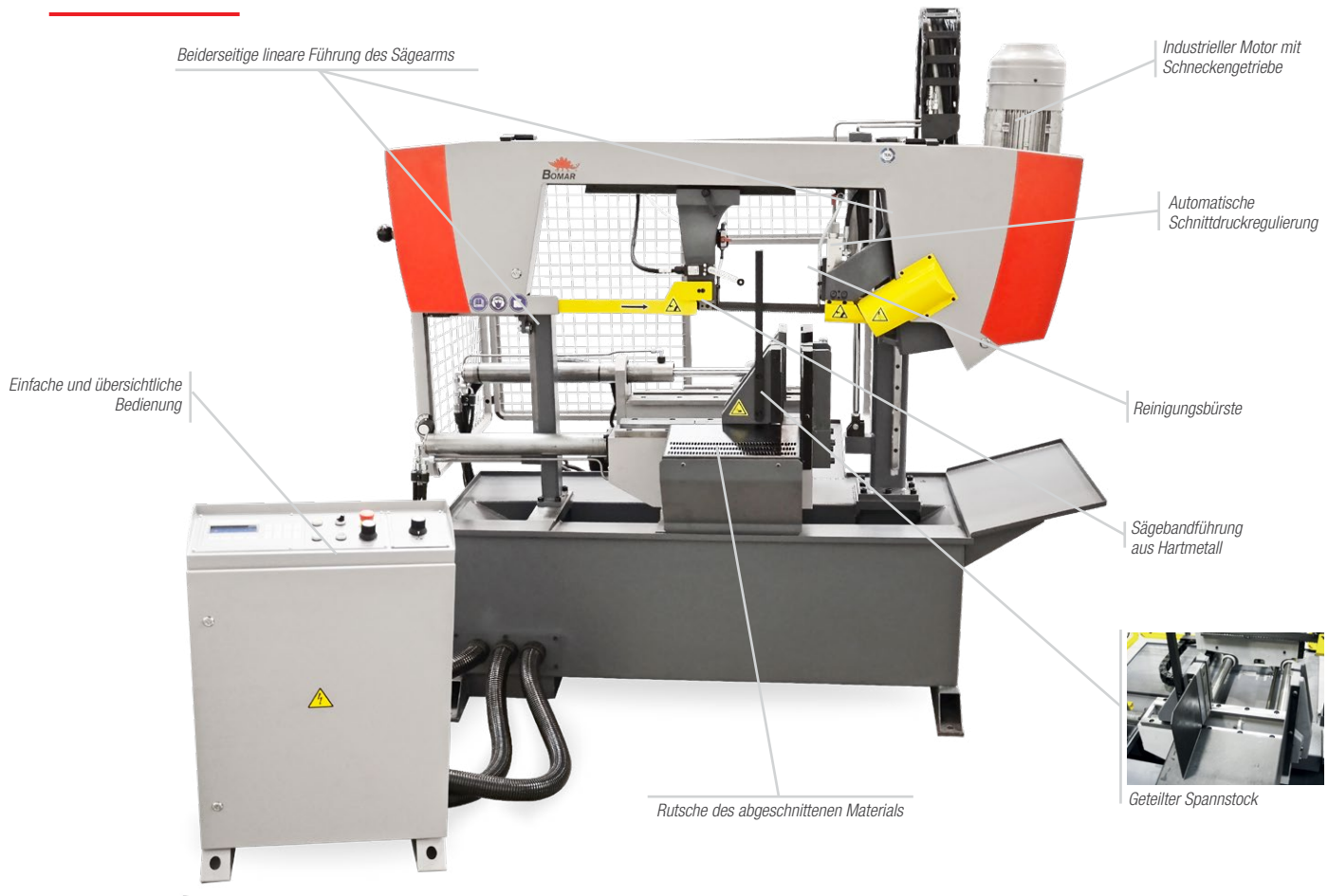
Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten

Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.

© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Proline 520.450 ANC

Diese automatische Zweisäulen-Bandsäge ist für senkrechte Schnitte bis zu einem Materialdurchmesser von 450 mm bestimmt. Es handelt sich um einen perfekten Kompromiss zwischen Qualität und Preis. Der Sägearm wird mithilfe von zwei robusten Säulen geführt und ist auf einer Seite spielfrei in einer vorgespannten linearen Führung. Die präzise dreiseitige HM Führung des 41 mm hohen Sägebands und die synchron laufende Bürste für die Spänebeseitigung sind eine Voraussetzung für die hervorragende Schnittleistung dieser Maschine. Der Vorschub des Materials unter das Sägeband, die Materialaufnahme und der Vorschub des Sägebandarms in den Schnitt und zurück werden hydraulisch betätigt. Die maximale Länge eines Vorschubs beträgt 600 mm. Die Dateneingabe erfolgt in Form eines Dialogs mithilfe einer übersichtlichen Folientastatur und eines Displays. Die Programmierung erfolgt in einzelnen Schritten und der Benutzer hat dank der graphischen Anzeige einzelner Abschnitte einen guten Überblick. Nach dem Umschalten der Maschine in die manuelle Betriebsart können alle Maschinenfunktion getrennt betätigt werden. Sämtliche Bedienungselemente befinden sich am frei positionierbaren Bedienpult. Die Materialaufnahme erfolgt mit Vollhubspannstöcken. Die Maschine ist mit einem Frequenzwandler versehen, der die Einstellung der optimalen Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min ermöglicht, was erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Maschinenproduktivität erhöht. Das Sägeband ist um 2° gegen die Auflagefläche des Spannstocks geneigt, was die Schnittzeiten reduziert und zur längeren Standzeit des Sägebands beiträgt. Die Zweisäulen-Bandsägen mit fester Armposition erreichen dank der Konstruktionssteifigkeit des Arms bei Weitem kürzere Schnittzeiten (vor allem bei vollem Material), als Maschinen in Schwenkrahmenausführung.



Technische Daten

								
	0°	450	520 x 450	520 x 450	450	400	400	500 x 225
Betriebsart	automatisch							
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.							
Ladehöhe des Materials	780 mm							
Einzelne Materialaufgabe	600 mm							
Sägebandabmessungen	6 020 x 41 x 1,3 mm							
Antrieb	4 kW, 3 x 400 V/ 50 Hz							
Maschinenabmessungen	Länge - 2 900 mm / Breite - 2 050 mm / Höhe - 2 400 mm / Gewicht - 1 600 kg							

Rollenbahnen und Zubehör

Die Bandsäge Proline 520.450 ANC wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

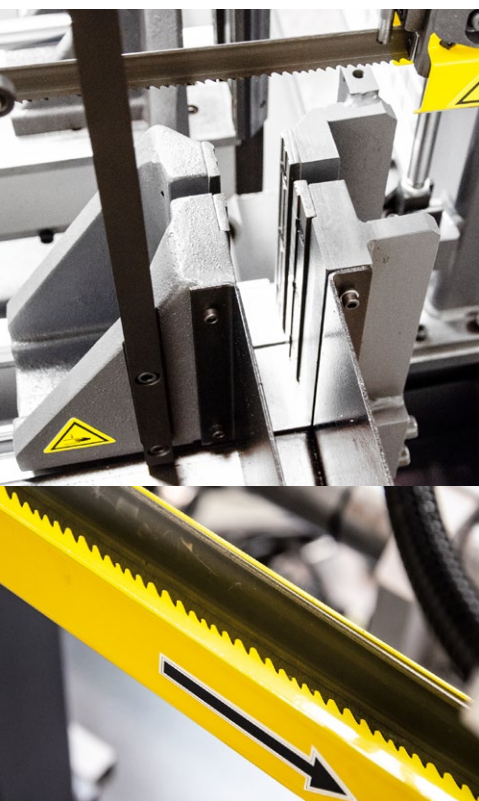
Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an Bandsägen BOMAR ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Bei der Handhabung von schwereren Materialarten können Rollenbahnen der Reihe X eingesetzt werden. Dank den Modullängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Sicherheitssystem SECURFLEX



Die Stahlrollen der Rollenbahn der Reihe X ermöglichen einen stufenlosen Vorschub von Material mit größerem Gewicht



Musterzusammenbau

Beschreibung

Proline 520.450 ANC
Rollenbahnen X450 - 2m
Anschlussteil X 450
Sicherheitssystem SECURFLEX

Innovatives Zubehör

Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.



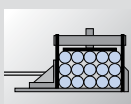
Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnsitzen sowie Bandrücken auf



Spanndruckregelung

Die Druckregulierung des Spannstocks kann beim Hauptspannstock sowie beim Vorschubspannstock installiert werden.



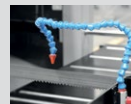
Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



Späneförderer

Bestimmte Maschinentypen können mit einem Späneförderer versehen werden. Leistungsstarker Kratzbodenförderer direkt unter dem Schnittkanal platziert.



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt.



Digitale Gehrungsanzeige

Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an.



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandschwingung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandschwingung auch im Laufe des Maschinenbetriebs.



Pistole für das Abspülen der Späne

Die Reinigungspistole dient zur schnellen und problemlosen Reinigung der Maschine von Spänen und Graten

Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.

© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten



MH-Sägetechnik
Karlsteinstr. 9/1
73773 Aichwald-Aichelberg

Tel. 0711/3105300
Fax. 0711/3709490

info@mh-saegetechnik.de
www.mh-saegetechnik.de