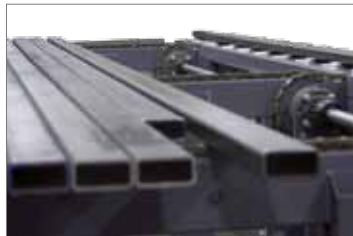


Systemlösung für den reibungslosen Materialfluss

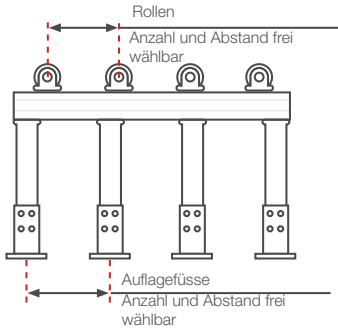
Das neue Handling-System X bietet eine noch nie dagewesene Flexibilität bei der Individualisierung von Handlingsystem nach Anforderung und Gegebenheiten. Traglasten und Automatisierungsgrad sind vollkommen flexibel einstellbar und können auch zu einem späteren Zeitpunkt verändert werden. Neben den Rollenbahn in normaler sowie angetriebener Ausführung, umfasst das System X ein reichhaltiges Sortiment an Optionen wie Vertikalrollen über Längenmesssysteme bis hin zu Querfördereinheiten und Verschiebeeinrichtungen.

Bandsäge	Rollenbahn	Standardlängen
Individual 520.360 GH/DGH	System X 550	2000 mm, 3000 mm
Individual 620.460 GH/DGH	System X 650	2000 mm, 3000 mm
Individual 720.540 GH/DGH	System X 750	2000 mm, 3000 mm
Individual 820.640 GH/DGH	System X 850	2000 mm, 3000 mm



Querfördereinheiten

Materialschonend als Trolley-Version, als Kettenquerförderer oder als Verschiebeeinheit mit beidseitig verwendbaren Mitnehmerfinger.



Hochflexibel

Mit dem neuen System X Rollenbahnen ist die Tragfähigkeit individuell durch die Anzahl der verwendeten Rollen und Auflagefüße einstellbar. Das Aufnahmeprofil der Rollenbahn ermöglicht sogar unterschiedliche Rollen- sowie Fussabstände auf einzelnen Rollenbahn-Einheiten. Bei Bedarf ist die zusätzliche Montage von Rollen und/oder Auflagefüßen zu jeder Zeit möglich.



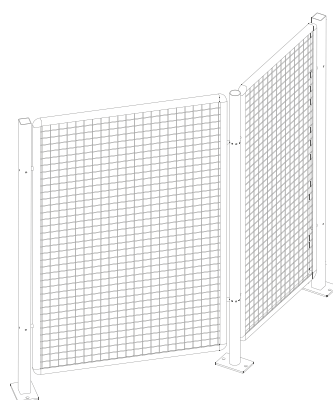
Längenmesssysteme

Das Handlingprogramm bietet einfache, präzise Längenmesssysteme in nahezu unbeschränkter Länge zur individuellen Anpassung an ihre Anforderung. Die Ausführungen reichen vom einfachen, rein manuell betätigten Messanschlag über einen digitalen Messanschlag mit Handradverstellung bis hin zum hochpräzisen NC-Messanschlag mit sensibler Endabschaltung zum genauen Ablängen von schweren Materialien in Verbindung mit angetriebenen Rollenbahnen.

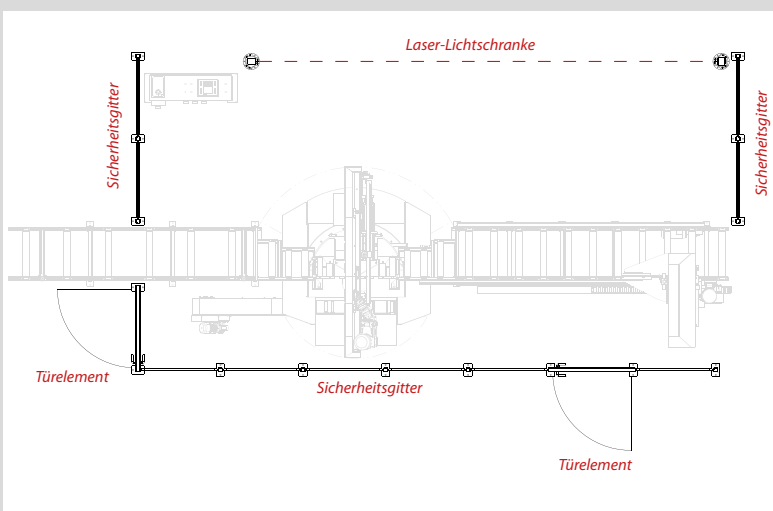
Längenanschlag	Längeneinstellung	Längenanzeige
System X-A	manuell mit Quick-Lock-System	Messskala
System X-DA	per Handrad	Digitalanzeige
System X-NCA	Elektro-Mechanisch	NC-Steuerung

securflex®

Sicherheit mit System



- Gitterelemente in verschiedenen Breiten in den Höhen 1600 mm und 2000 mm
- Türelemente in verschiedenen Breiten als Schwenktür, Schiebetür oder Zweiflügeligen Eingang
- Wartungselemente mit Entnahmehaken und elektronischer Sicherung
- Laser-Lichtschraken-Systeme für weitläufige Absicherung
- Mehrere Sicherheitsbereiche möglich!



Ein vollständiges Sicherheitssystem für eine vollautomatische Doppelgehrungs-Bandsäge gemäß den aktuell gültigen EG-Maschinenrichtlinien

Individualisierung mit intelligenten Optionen

Die Serie der Individual Halbautomaten wird standardmäßig bereits mit einer unvergleichbaren Vollausrüstung geliefert. Mit den intelligenten Optionen und Zubehör lässt sich die Maschine den individuellen Anforderungen im Detail anpassen.



Bündelspanneinrichtung

Mit einem einfach einstellbaren, hydraulischen Zylinder wird das Materialbündel vertikal gespannt.



Micro-Spray-System

Ein feiner Film aus Sprühöl wird von zwei Seiten auf die Zahnsitzen und zur besseren Schmierung auf den Sägebandrücken aufgetragen.



Hydr. Bandspannung

Ein kräftiger, groß dimensionierter Hydraulikzylinder wird für die Sägebandschneidung eingesetzt. Über einen Druckschalter ist die Bandschneidung immer im Ideallbereich.



LaserLiner

Der Laser projiziert die exakte Verlaufslinie des Sägebandes auf das Material.



Tenzomat

Präzises Messwerkzeug zur Kontrolle der Sägebandschneidung beim Auflegen von neuen Sägebändern.



Späne-Spülpistole

Mit eigener leistungsfähiger Pumpe zum Abspülen von Auageächen und Anhäufungen von Spänen.



Digitale Gehrungsanzeige

Direkt am Gehrungsklemmhebel und damit leicht ersichtlich ist die digitale Gehrungsanzeige platziert. Mit einem genauen Magnetmesssystem wird eine Auflösung von 0,1° erreicht.



Spanndruckregulierung

Über eine Regulierverschraubung wird der Spanndruck eingestellt und die maximale Spannkraft am Manometer angezeigt.



Bandverlaufskontrolle

The saw cut is permanently monitored, and signal is given if a programmable tolerance has been exceeded.



Gehrungsverstellung

Elektromechanische Gehrungsverstellung für die DGH Doppelgehrungsbandsägen. Mit der Verstellung wird eine erweiterte Steuerung verwendet.



Arbeitsleuchte

Halogen-Arbeitsleuchte für einen hellen Arbeitsraum. Die Leuchte ist auf einem flexiblen Arm montiert und kann individuell eingestellt werden.



Anschlusssteile

Für jede Maschinenausführung ist ein für das jeweilige Rollenbahnsystem passender Anschlusssteil verfügbar.



INDIVIDUAL HALBAUTOMATEN



Die **universelle** Lösung für Ihre Aufgabe

Die Serie Individual bietet eine universelle, exible Lösung für Anforderungen mit einem weiten Aufgabenspektrum. Die sehr stabile Bauweise der Sägen in Zusammenspiel mit hochwertigen Komponenten wie Linearführungen ermöglichen hohe Zerspanungsleistungen. Gehrungsschnitte bis 60° und der große Schnittbereich decken die Anforderungen für den Stahlbau ab.

Top Ausstattung für optimale **Produktivität**



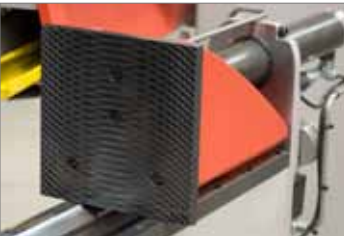
Synchron

Die angetriebene Spänebürste läuft stets synchron zur Sägebandgeschwindigkeit.



Präzise und Stabil

An beiden Säulen ist der Sägerahmen an hochpräzisen, spielfreien Linearführungen gelagert. Diese Führungen garantieren ein Maximum an Laufruhe und Schnittgenauigkeit.



Spielfrei

Der Spannstock ist auf gehärtet und geschlitten Leisten geführt. Durch die spezielle Formgebung können die Führungsleisten jederzeit nachgestellt und der Spannstock stets spielfrei gehalten werden.



Einfach. Klar. Übersichtlich.

Das Bedienpult der Individual Halbautomaten ist einfach und übersichtlich gestaltet. Das beleuchtete Display bietet Status- und Fehlerfeldungen in Klartext.



Stufenlose Gehrungsschnitte bis 60°

Die Reihe GH bietet stabile Sägemaschinen für den universellen Einsatz und hohe Anforderungen. Einfache, unkomplizierte Gehrungsschnitte bis 60° gepaart mit solider, vibrationsarmer Bauweise erönnen ein weites Einsatzgebiet.



Verschleißfrei

Der Auagetisch schwenkt bei Gehrungsschnitten mit dem Sägeband. Dadurch wird der Auagetisch nicht eingesägt.



Gehrungsklemmung

Die Gehrungsklemmung ist direkt an der Vorderseite der Schwenkkonsole angebracht und ermöglicht dadurch einen einfachen, unkomplizierten Arbeitsablauf.



Präzision

Große Führungsschuhe aus vibrationsdämpfenden Guss in Kombination mit Hartmetall-Gleitführungen und verschleissarmen Führungsrollen sorgen für genaue, präzise Schnitte.



Doppelgehrung **beidseitig** 60°

Beidseitige Gehrungsschnitte stufenlos bis 60° bei einfacher Bedienung und großem Schnittbereich auch bei spitzen Winkeln sind die Hauptattribute der DGH Reihe.



Materialrollen

Für leichteres Materialhandling ist die Säge an Zufuhr- und Abfuhrseite mit, in der Konsole integrierten Rollen ausgestattet.



90° Spannwinkel

Der Spannstock wird für Gehrungsschnitte entlang der Anlageachse verschoben und spannt das Material stets im 90° Winkel.



- Präzise Hartmetall-Sägebandführungen
- Stufenlose Bandgeschwindigkeit von 20–120 m/min mittels Frequenzumrichter
- Vollständige, integrierte Kühlmittleinrichtung mit zweifacher Zuführung vor und nach dem Schnittkanal
- Groß dimensionierte, leicht ersichtliche Gehrungsskala mit Zeiger direkt an der Schwenkkonsole
- Frei positionierbares Bedienpult
- Entnehmbare Spänewanne mit großem Fassungsvermögen und integriertem Abtropfsieb
- Einfaches, schnelles Gehrungsschwenken dank der leichtgängigen Lagerung der Schwenkkonsole

Übersicht **technische Daten** – Individual DGH

Individual 520.360 GH	0°	360mm	520×360mm	360×520 mm	360mm	250 mm	250 mm	500×300 mm	4780×34×1,1mm	20–120 m/min	3 kW	1300 kg
	45°	360mm	355×325mm	360×315 mm	350mm							
	60°	250mm	325×235mm	360×215 mm	235mm							
Individual 620.460 GH	0°	460mm	620×460mm	460×620 mm	460mm	350 mm	350 mm	600×400 mm	6100×41×1,3mm	20–120 m/min	4 kW	1800 kg
	45°	420mm	420×400mm	460×400 mm	405mm							
	60°	275mm	390×280mm	460×265 mm	265mm							
Individual 720.540 GH	0°	540mm	720×540mm	720×540 mm	540mm	450 mm	450 mm	700×500 mm	6640×54×1,3mm	20–120 m/min	4 kW	2000 kg
	45°	500mm	510×410mm	470×540 mm	470mm							
	60°	350mm	350×420mm	310×540 mm	310mm							
Individual 820.640 GH	0°	640mm	820×640mm	820×640 mm	540mm	500 mm	500 mm	800×600 mm	7880×54×1,3mm	20–120 m/min	5,5 kW	2300 kg
	45°	550mm	500×300mm	480×640 mm	570mm							
	60°	380mm	380×310mm	305×640 mm	400mm							

Übersicht **technische Daten** – Individual DGH

Individual 520.360 DGH	0°	360mm	520×360mm	360×520mm	360mm	250 mm	250 mm	500×300 mm	4780×34×1,1mm	20–120 m/min	3 kW	1300 kg
rechts	45°	360mm	360×325mm	360×310mm	350mm							
rechts	60°	240mm	325×235mm	360×190mm	240mm							
links	45°	360mm	365×350mm	360×320mm	320mm							
links	60°	255mm	250×340mm	360×200mm	250mm							
Individual 620.460 DGH	0°	460mm	620×460mm	460×620mm	460mm	350 mm	350 mm	600×400 mm	6100×41×1,3mm	20–120 m/min	4 kW	1800 kg
rechts	45°	420mm	420×400mm	460×400mm	405mm							
rechts	60°	275mm	280×390mm	460×265mm	300mm							
links	45°	420mm	440×300mm	460×410mm	420mm							
links	60°	300mm	300×460mm	460×300mm	300mm							
Individual 720.540 DGH	0°	540mm	720×540mm	540×720mm	540mm	450 mm	450 mm	700×500 mm	6640×54×1,3mm	20–120 m/min	4 kW	2000 kg
rechts	45°	500mm	510×410mm	540×470mm	470mm							
rechts	60°	350mm	350×420mm	540×310mm	310mm							
links	45°	515mm	520×325mm	540×475mm	510mm							
links	60°	355mm	355×330mm	540×320mm	320mm							
Individual 820.640 GH	0°	640mm	820×640mm	640×820mm	640mm	500 mm	500 mm	800×600 mm	7880×54×1,3mm	20–120 m/min	5,5 kW	2300 kg
rechts	45°	550mm	560×300mm	640×480mm	550mm							
rechts	60°	380mm	380×310mm	640×305mm	360mm							
links	45°	580mm	580×520mm	640×540mm	560mm							
links	60°	400mm	405×450mm	370×640mm	400mm							

ADFR Höchste Präzision. Schneller Schnitt. Geringer Verschleiß.

Das ADFR System reguliert das Zusammenspiel aus Schnittdruck und Schnittvorschub automatisch in Echtzeit. Über einen Sensor wird die aktuelle Belastung des Sägebandes abgenommen und der Schnittvorschub gemäß der Materialvorn reguliert. Bei größeren Querschnitten des Materials verlängert sich der Schnittkanal und die Belastung des Sägebandes nimmt zu. Wird der Schnittvorschub in diesen Bereichen nicht automatisch angepasst, nimmt die Standzeit des Sägebandes drastisch ab oder die Schnittzeit wird durch einen geringeren Vorschub wesentlich verringert.



Schnittvorschub und Schnittdruck werden am Bedienpanel eigens eingestellt. Der gewählte Schnittdruck wird auf einem Manometer angezeigt.

