MH Sägetechnik
Ihr Spezialist für Metallsägen

BOMAR GERMANY



System T

Starker Partner im Handling

BEC Solution Group

www.bomar-germany.de

Handlingsystem T

Mit der Tragfähigkeit bis 600 kg und einem umfangreichen Sortiment von Zubehör- und Anschlussteilen der Bandsägen BOMAR ist das System T der ideale Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Ausgangslängen 2 mm und 3 mm sind die Rollenbahnen flexibel und können an jedes Umfeld angepasst werden. Durch den Anbau der Eingangs- und Ausgangsrollenbahn des Systems T an die Maschine können die Leistungseigenschaften des ganzen Fertigungsprozesses einfach und effizient verbessert werden.

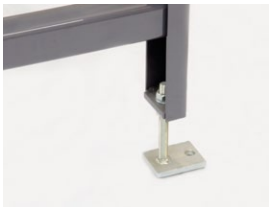
Die Rollenbahnen System T sind aus einem starken Profil mit einem Schraubensystem hergestellt. Dank den bei der Fertigung hergestellten Montageöffnungen und ovalen Öffnungen kann zusätzliches Zubehör angeschlossen werden

Das System T ist mit Rollen mit dem ø70 mm versehen und bewältigt auch die höchste Belastung. Die 2 m Module der Rollenbahn sind mit 6 Rollen und 3 m Module mit 10 Rollen versehen





Ohne erforderliche zusätzliche Stromspeisung und mit einer langlebigen Batterie bietet der digitale Materialanschlag TRA über die ganze Länge genaue Messung



Jeder Au agefuss ist mit zwei Ein- stellfüssen ausgestattet. Damit kann die Rollenbahn auch auf unebenen Untergründen genau eingestellt werden.





Technische daten

Bezeichnung	Breite	Module	Rollen	Rollen Ø	Füsse	Tragkraft
T 440	440 mm	2000 mm	6	70 mm	3	600 kg/m
	440 mm	3000 mm	10	70 mm	4	600 kg/m
T 540	540 mm	2000 mm	6	70 mm	3	600 kg/m
	540 mm	3000 mm	10	70 mm	4	600 kg/m
T640	640 mm	2000 mm	6	70 mm	3	600 kg/m
	640 mm	3000 mm	10	70 mm	4	600 kg/m

© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Erweiterung und Zubehör / Individuelle Lösung

Jede Rollenbahn kann an ihre Aufgabe ideal angepasst werden. Es ist jederzeit dank dem Zubehör und der Erweiterung des Systems T und den Montageöffnungen ohne zusätzlichen Aufwand möglich

Workline serie – ideale Maschine für die Rollenbahnen System T

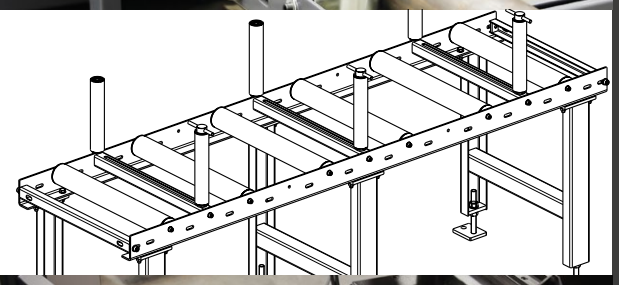
Die Bandsägenserie Workline deckt das ganze Maschinenspektrum ab - von kleinen manuellen Sägen für Durchmesser bis 280 mm, über halbautomatische Sägen für Durchmesser bis 450 mm, bis hin zu automatischen Sägen für Durchmesser bis zu 350 mm





Vertikale Rollen

Die vertikalen Rollen sind so angeordnet, dass sie mit der Achse der hinteren Backen der Säge fluchten und somit die Winkelgenauigkeit, einfachere Arbeitsvorgänge und Sicherheit des Bedienungspersonals und der Personen, die sich in der Nähe der Maschine befinden, sicherstellen.



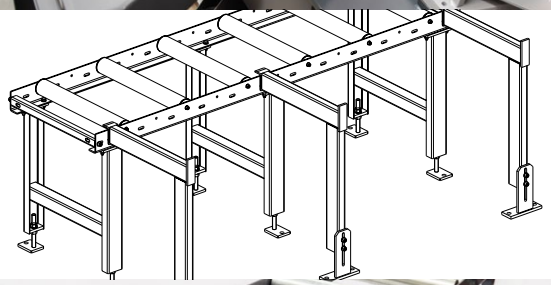
Füße für die Vorbereitung von Material

Optimierung der Zeit mit einfachen Mitteln - das sind Füße des Systems M. Dank der Breite der Auflage kann genügend Material für den Schneideprozess vorbereitet und die Bearbeitungszeit verkürzt werden.



Anschlussteile

Jeder Bandsäge steht ein angepasstes Anschlussteil, einschl. der Verbindungselemente zur Verfügung. Die Rollenbahn System M ist vorrangig für Modelle der Sägen Pulldown, Practix, Ergonomic und Aluminium ausgelegt.



Füße für die Vorbereitung von Material

Optimierung der Zeit mit einfachen Mitteln - das sind Füße des Systems T.
Dank der Breite der Auflage 750 mm kann genügend Material für den Schneideprozess vorbereitet und die Bearbeitungszeit verkürzt werden.



Zusätzlicher Stützfuß

Als zusätzliche Verstärkung bzw. zusätzliche Aktualisierung der grundlegenden Anschließungsversion mit voller Zahl der Füße kann jederzeit ein Stützfuß montiert werden.

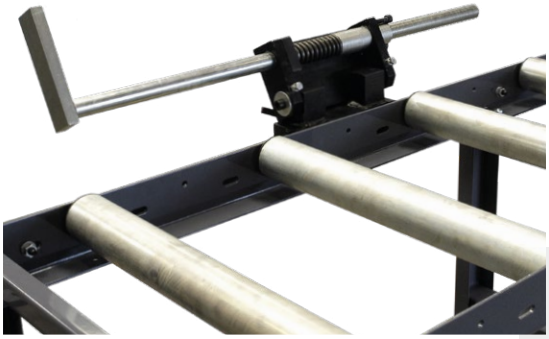
© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Materialanschlag TA / Einfach, schnell, unkompliziert

Schnell eingestellt und unkompliziert zu bedienen ist der Messanschlag TA. In Standardlängen von 2000mm bis 6000mm in 1000mm Schritten passt der TA-Anschlag auf jede Anlage. Die Laufschiene ist mit einem Massband über die volle Länge ausgestattet. Der Anschlagarm kann für den Durchlauf des Materials hochgeklappt werden.

Messlängen

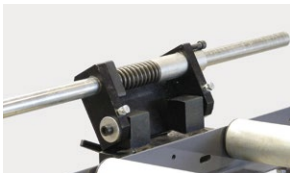
Bezeichnung	Messlänge
TA 2	2000 mm
TA 3	3000 mm
TA 4	4000 mm
TA 5	5000 mm
TA 6	6000 mm





Messskala

Die Messskala be ndet sich auf einer massiven Schiene in einer Fräsnut. Der Anschlagwagen ist mit einem Zeiger direkt über dem Massband versehen.



Dämpfung und Ausklappung

Der Anschlag verfügt über eine integrierte Dämpfung des Anschlagarmes und ist zum komfortablen Materialdruchlauf hochklappbar.



Fixierung des Materials

Die Auflagefläche des Anschlagendes ermöglicht stabile Fixierung des Materials vor dem Schnitt der gewünschten Länge.

Materialanschlag TRA / Komfortabel Digital

Ohne zusätzliche Stromversorgung mit einer langlebigen Batterie ausgestattet bietet der digitale Messanschlag TRA präzise Messungen über die gesamte Länge. Der Anschlagwagen wird manuell verstellt und die Position auf der Digitalanzeige auf 0,1mm genau angezeigt. Die Digitalanzeige ermöglicht die Anzeige von Absolut und Kettenmaßen.Der Anschlagarm ist für den Durchlauf des Materials hochklappbar.

Messlängen

Bezeichnung	Messlänge
TRA 2	2000 mm
TRA 3	3000 mm
TRA 4	4000 mm
TRA 5	5000 mm
TRA 6	6000 mm





Digitalanzeige

Die Längenanzeige ist direkt am Laufwagen des Anschlages platziert und zeigt in Echtzeit die genaue Position. Das Anzeigesystem bietet verschiedene Möglichkeiten zur Einstellung und Prozessoptimierung.



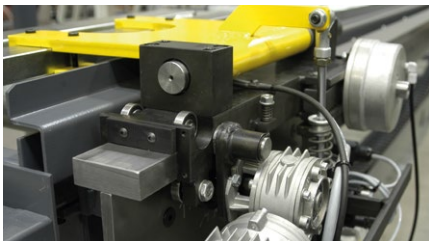
Fixierung des Materials

Die Auflagefläche des Anschlagendes ermöglicht stabile Fixierung des Materials vor dem Schnitt der gewünschten Länge.

© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Materialanschlag TNCA / High Tech Längenmessung

Der CNC gesteuerte Messanschlag TNCA bietet den vollen Komfort einer zusätzlichen Messachse an der Maschine. Die Steuerung ermöglicht das Programmieren von Absolut- als auch Kettenmaßen und bietet einen Programmspeicher von 99 Programmen mit 99 Sätzen. Die Längenmessung erfolgt über ein Magnetmesssystem über die gesamte Länge des An- schlages mit einer Genauigkeit von 0,1mm.



Freier Hub und Möglichkeit der Ausklappung

Der Anschlag ist mit einer elektronischen Einrichtung für freien Hub mit dem Hubbereich 20 mm versehen. Der Arm des Anschlags wird pneumatisch ausgeklappt, um das Material frei passieren zu lassen.



Einstellbarer Anschlagarm

Der Anschlagarm kann individuell auf den Abstand zum Sägeband einges- tellt werden. Durch die doppelte Führung wird die Winkelgenauigkeit nach der Einstellung garantiert.

Fixierung des Materials

Die Auflagefläche des Anschlagendes ermöglicht stabile Fixierung des Materials vor dem Schnitt der gewünschten Länge.

Messlängen

Bezeichnung	Messlänge
TNCA 3 R/L	3000 mm
TNCA 3 R/L	4000 mm
TNCA 4 R/L	5000 mm
TNCA 5 R/L	6000 mm
TNCA 6 R/L	7000 mm

Übersichtliches Bedienpanel

Das Bedienpanel ist einfach und übersichtlich gestaltet. Der Bedienab- lauf es bewußt einfach gehalten um auch ungeübten Bedienern die Arbeit mit dem TNCA zu erleichtern.

© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten



MH-Sägetechnik
Karlsteinstr. 9/1
73773 Aichwald-Aichelberg

Tel. 0711/3105300
Fax. 0711/3709490

info@mh-saegetechnik.de
www.mh-saegetechnik.de