



Workline

Workline 410.280 G

Diese auf Schwerkraftbasis funktionierende Säge ermöglicht einseitig Gehrungsschnitte und sägt Rund-Material bis zu einem Durchmesser von 280 mm. Es handelt sich um einen perfekten Kompromiss zwischen Qualität und Preis. Genaue HM Führung des Sägebands, in Gleitlagern gelagertes Armgelenk, 27 mm hohes Sägeband und synchron laufende Bürste für die Beseitigung der Späne sind eine Voraussetzung für die hervorragende Maschinenleistung. Der Arbeitszyklus beginnt mit dem manuellen Heben des Arms in die gewünschte Position und der Einstellung des Winkels im Falle von Gehrungsschnitten. Dank der großen, im Blickfeld des Bedienungspersonals angebrachten, Winkelskala kann der erwünschte Winkel problemlos eingestellt werden. Das Material wird nach dem Einlegen vom Bedienungspersonal eingespannt. Der erneuerte Spannstock ermöglicht, das Material verschieden-artig einzuspannen. Die Sägebandgeschwindigkeit wird direkt auf dem bedienerfreundlichen Bedienpult im vorderen Maschinenbereich eingestellt. Zur grundlegenden Ausstattung dieser Maschine gehört ein Frequenzwandler, der die Einstellung der optimalen Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min. Dies erhöht erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Maschinenproduktivität. Nach Einschalten der Maschine und der Einstellung der Senkgeschwindigkeit des Arms mit dem Überstromventil wird der Schnitt ausgeführt, wobei der Arm nach der Fertigstellung in der unteren Position verbleibt und das Bandantrieb abgeschaltet wird.



Manueller Spannstock mit QUICK MOVE System für schnelle und bequeme Spannung des Materials

Schnelle und bequeme Einstellung des Sägearmwinkels



Schneckengetriebe mit Motor für industriellen Einsatz



Bürste zur Reinigung des Sägebands

Entnehmbare Spänewanne

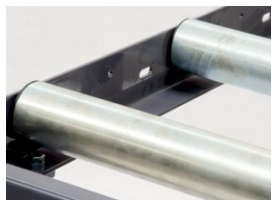


Technische daten

								
	0°	280	410 x 280	410 x 280	280	150	150	410 x 140
Rechts	45°	280	310 x 150	260 x 280	270			
Rechts	60°	210	205 x 100	175 x 280	190			
Betriebsart	manuell							
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.							
Ladehöhe des Materials	756 mm							
Länge des kürzesten Reststücks	20 mm							
Sägebandabmessungen	3 800 x 27 x 0,9 mm							
Antrieb	2,2 kW, 3 x 400 V/ 50 Hz							
Maschinenabmessungen	Länge - 2 130 mm / Breite - 1 070 mm / Höhe - 1 440 mm / Gewicht - 530 kg							

Rollenbahnen und Zubehör

Die Bandsäge Workline 410.280 G wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden. Mit der Tragfähigkeit bis 600 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an BOMAR-Bandsägen ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Modullängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Das System T ist mit Rollen mit einem Durchmesser von 70 mm versehen und bewältigt somit auch hohe Belastung



Anschluss Teil T 440



Stellfüße



Musterzusammenbau

Beschreibung

Workline 410.280 G
Rollenbahnen 3 m
Rollenbahnen 2 m
Anschluss Teil T 440 links
Anschluss Teil T 440 rechts
Manueller Materialanschlag TA

Innovatives Zubehör

Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.



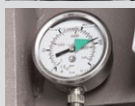
Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnsitzen sowie Bandrücken auf



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandschwingung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandschwingung auch im Laufe des Maschinenbetriebs.



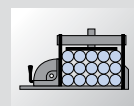
3. Kühlfüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt.



Digitale Gehrungsanzeige

Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an.



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.

Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.

© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Workline 410.280 DG

Diese auf Schwerkraftbasis funktionierende Säge ermöglicht beidseitige Gehrungsschnitte und sägt Rund-Material bis zu einem Durchmesser von 280 mm. Es handelt sich um einen perfekten Kompromiss zwischen Qualität und Preis. Genaue HM Führung des Sägebands, in Gleitlagern gelagertes Armgelenk, 27 mm hohes Sägeband und synchron laufende Bürste für die Beseitigung der Späne sind eine Voraussetzung für die hervorragende Maschinenleistung. Der Arbeitszyklus beginnt mit dem manuellen Heben des Arms in die gewünschte Position und der Einstellung des Winkels im Falle von Gehrungsbereichen. Dank der großen, im Blickfeld des Bedienungspersonals angebrachten Winkelskala kann der erwünschte Winkel problemlos eingestellt werden. Das Material wird nach dem Einlegen vom Bedienungspersonal eingespannt. Der erneuerte Spannstock ermöglicht, das Material verschiedenartig einzuspannen. Die Sägebandgeschwindigkeit wird direkt auf dem bedienerfreundlichen Bedienungspult im vorderen Maschinenbereich eingestellt.

Zur grundlegenden Ausstattung dieser Maschine gehört ein Frequenzwandler, der Einstellung der optimalen Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min ermöglicht, was erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Maschinenproduktivität erhöht. Nach dem Anlassen der Maschine und Einstellung der Senkgeschwindigkeit des Arms mit dem Überstromventil wird der Schnitt ausgeführt, wobei der Arm nach der Fertigstellung in der unteren Position bleibt und das Band abgeschaltet wird. Die Maschine ist für gelegentliche Trennung von Profilen und Vollmaterial mit kleinerem Querschnitt bei einschichtigem Betrieb bestimmt.

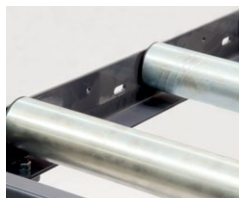


Technische daten

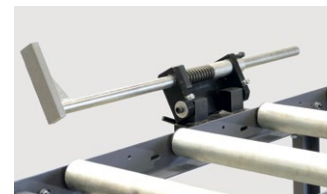
								
	0°	280	410 x 280	410 x 280	280	150	150	410 x 140
Rechts	45°	280	310 x 150	260 x 280	270			
Rechts	60°	280	330 x 100	290 x 280	280			
Links	45°	210	205 x 100	175 x 280	190			
Links	60°	220	225 x 100	170 x 280	210			
Betriebsart	manuell							
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.							
Ladehöhe des Materials	756 mm							
Sägebandabmessungen	3 800 x 27 x 0,9 mm							
Antrieb	2,2 kW, 3 x 400 V/ 50 Hz							
Maschinenabmessungen	Länge - 2 130 mm / Breite - 1 070 mm / Höhe - 1 440 mm / Gewicht - 530 kg							

Rollenbahnen und Zubehör

Die Bandsäge Workline 410.280 DG wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden. Mit der Tragfähigkeit bis 600 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussstücken an BOMAR-Bandsägen ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Modullängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Das System T ist mit Rollen mit einem Durchmesser von 70 mm versehen und bewältigt somit auch hohe Belastung



TA - Manueller Materialanschlag mit Maßband



Musterzusammenbau

Beschreibung

Workline 410.280 DG
Rollenbahnen 3 m
Rollenbahnen 2 m
Anschlussstück T 440 links
Anschlussstück T 440 rechts
Manueller Materialanschlag TA

Innovatives Zubehör

Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.



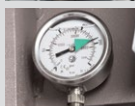
Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnsitzen sowie Bandrücken auf



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandschwingung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandschwingung auch im Laufe des Maschinenbetriebs.



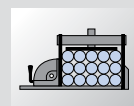
3. Kühlflißigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt.



Digitale Gehrungsanzeige

Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an.



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.

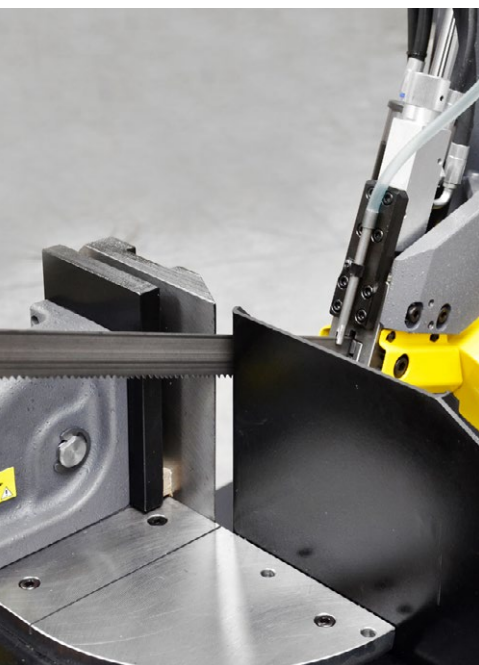
Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.

© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Workline 410.280 GH

Diese halbautomatische Bandsäge ermöglicht einseitige Gehrungsbereiche und sägt Rund-Material bis zum Durchmesser 280 mm. Die Maschine ist ein perfekter Kompromiss zwischen Qualität und Preis. Genaue HM Führung des Sägebands, in Gleitlagern gelagertes Armgelenk, 27 mm hohes Sägeband und synchron laufende Bürste für Beseitigung der Späne, sind eine Voraussetzung für die hervorragende Maschinenleistung. Materialaufnahme, Vorschub des Arms in den Schnitt und zurück werden hydraulisch betätigt, der Materialvorschub erfolgt manuell. Der komplette Schneidzyklus wird nach der Betätigung einer Taste ausgeführt - Materialeinspannung, Anlauf des Sägebands, Ausführung des Schnitts, Hub des Arms in die eingestellte obere Position und Öffnung des Spannstocks. Nach dem Umschalten der Maschine in die manuelle Betriebsart können alle Maschinenfunktionen getrennt betätigt werden. Dank der großen, im Blickfeld des Bedienungspersonals angebrachten Winkelskala kann der erwünschte Winkel problemlos eingestellt werden.

Die Sägebandgeschwindigkeit wird direkt auf dem bedienerfreundlichen Bedienpult im vorderen Maschinenbereich eingestellt. Zur grundlegenden Ausstattung dieser Maschine gehört ein Frequenzwandler, der die Einstellung der optimalen Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min ermöglicht, was erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Maschinenproduktivität erhöht. Eine automatische Regulierung des Sägebanddrucks in den Schnitt in Abhängigkeit vom Widerstand des zu schneidenden Materials gehört zur standardmäßigen Ausstattung der halbautomatischen Einrichtungen der Reihe Workline.



Technische daten

								
	0°	280	410 x 280	410 x 280	280	150	150	410 x 140
Rechts	45°	280	310 x 150	260 x 280	270			
Rechts	60°	210	205 x 100	175 x 280	190			
Betriebsart	halbautomatisch							
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.							
Ladehöhe des Materials	756 mm							
Sägebandabmessungen	3 800 x 27 x 0,9 mm							
Antrieb	2,2 kW, 3 x 400 V/ 50 Hz							
Maschinenabmessungen	Länge - 2 500 mm / Breite - 1 070 mm / Höhe - 1 440 mm / Gewicht - 545 kg							

Rollenbahnen und Zubehör

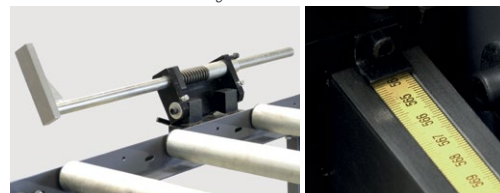
Die Bandsäge Workline 410.280 GH wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

Mit der Tragfähigkeit bis 600 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an BOMAR-Bandsägen ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Modullängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Das System T ist mit Rollen mit einem Durchmesser von 70 mm versehen und bewältigt somit auch hohe Belastung

TA - Manueller Materialanschlag mit Maßband



Messanschlag TA mit einfacher Einstellung und unkomplizierter Bedienung. Mit den Standardlängen von 2000 mm bis 6000 mm in Schritten von 1000 mm ist der Messanschlag TA für jede Säge geeignet. Die Führungsschiene ist über die ganze Länge mit einem Messband versehen. Der Arm des Anschlags kann nach oben geklappt werden, um das Material passieren zu lassen.

Musterzusammenbau

Beschreibung

Workline 410.280 GH
Rollenbahnen 3 m
Rollenbahnen 2 m
Anschlussteil T 440 links
Anschlussteil T 440 rechts
Manueller Materialanschlag TA

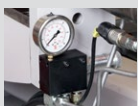
Innovatives Zubehör

Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.



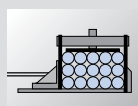
Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnsitzen sowie Bandrücken auf



Spanndruckregelung

Die Druckregulierung des Spannstocks kann beim Hauptspannstock sowie beim Vorschubspannstock installiert werden.



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt.



Digitale Gehrungsanzeige

Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an.



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandschwingung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandschwingung auch im Laufe des Maschinenbetriebs.

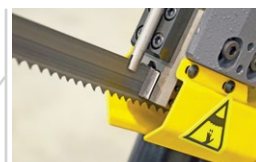
Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.

© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Workline 410.280 DGH

Diese halbautomatische Bandsäge ermöglicht beidseitige Gehrungsbereiche und sägt Rund- Material bis zum Durchmesser 280 mm. Hierbei handelt es sich um einen perfekten Kompromiss zwischen Qualität und Preis. Genaue HM Führung des Sägebands, in Gleitlagern gelagertes Armgelenk, 27 mm hohes Sägeband und synchron laufende Bürste für die Beseitigung der Späne, sind eine Voraussetzung für die hervorragende Maschinenleistung. Materialaufnahme, Vorschub des Arms in den Schnitt und zurück werden hydraulisch betätigt, der Materialvorschub erfolgt manuell. Der komplette Schneidzyklus wird nach der Betätigung einer Taste ausgeführt - Materialeinspannung, Anlauf des Sägebands, Ausführung des Schnitts, Hub des Arms in die eingestellte obere Position und Öffnung des Spannstocks. Nach dem Umschalten der Maschine in die manuelle Betriebsart können alle Maschinenfunktionen getrennt betätigt werden. Dank der großen, im Blickfeld des Bedienungspersonals angebrachten Winkelskala kann der erwünschte Winkel problemlos eingestellt werden. Die Sägebandgeschwindigkeit wird direkt auf dem bedienerfreundlichen Bedienungspult im vorderen Maschinenbereich eingestellt. Zur grundlegenden Ausstattung dieser Maschine gehört ein Frequenzwandler, der die Einstellung der optimalen Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min ermöglicht, was erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Maschinenproduktivität erhöht. Die automatische Regulierung des Sägebandandrucks in den Schnitt in Abhängigkeit vom Widerstand des zu schneidenden Materials gehört zur standardmäßigen Ausstattung der halbautomatischen Einrichtungen der Reihe Workline.

Große Umlaufräder des Sägebands



Sägebandführung aus Hartmetall



Vollhubzylinder des Spannstocks



Bürste zur Reinigung des Sägebands



Entnehmbare Spänewanne



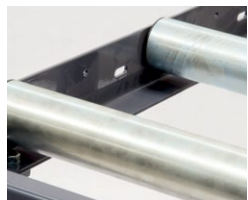
Technische daten

								
	0°	280	410 x 280	410 x 280	280	150	150	410 x 140
Rechts	45°	280	310 x 150	260 x 280	270			
Rechts	60°	210	205 x 100	175 x 280	190			
Links	45°	280	330 x 100	290 x 280	280			
Links	60°	220	225 x 100	170 x 280	210			
Betriebsart	halbautomatisch							
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.							
Ladehöhe des Materials	756 mm							
Sägebandabmessungen	3 800 x 27 x 0,9 mm							
Antrieb	2,2 kW, 3 x 400 V/ 50 Hz							
Maschinenabmessungen	Länge - 2 130 mm / Breite - 1 070 mm / Höhe - 1 440 mm / Gewicht - 570 kg							

Rollenbahnen und Zubehör

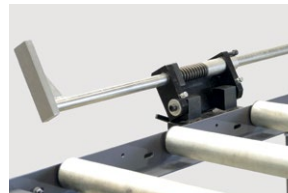
Die Bandsäge Workline 410.280 DGH wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

Mit der Tragfähigkeit bis 600 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussstücken an BOMAR-Bandsägen ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Modüllängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.

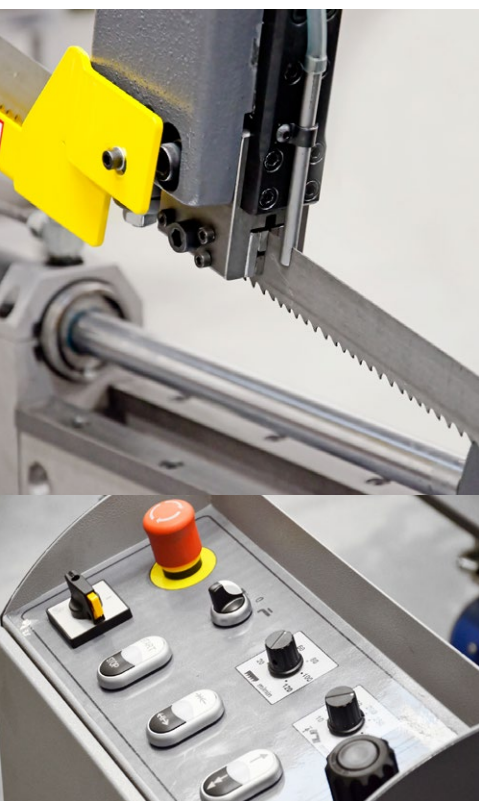


Das System T ist mit Rollen mit einem Durchmesser von 70 mm versehen und bewältigt somit auch hohe Belastung

Anschlussstück der Rollenbahn T



TA - Manueller Materialanschlag mit Maßband



Musterzusammenbau

Beschreibung

Workline 410.280 DGH
Rollenbahnen 3 m
Rollenbahnen 2 m
Anschlussstück T 440 links
Anschlussstück T 440 rechts
Manueller Materialanschlag TA

Innovatives Zubehör

Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.



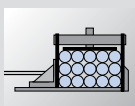
Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnspitzen sowie Bandrücken auf



Spanndruckregelung

Die Druckregulierung des Spannstocks kann beim Hauptspannstock sowie beim Vorschubspannstock installiert werden.



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt.



Digitale Gehrungsanzeige

Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an.



Bandspannungs-Anzeige

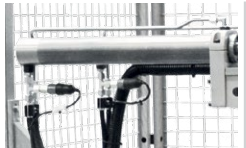
Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs.

Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.

© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten

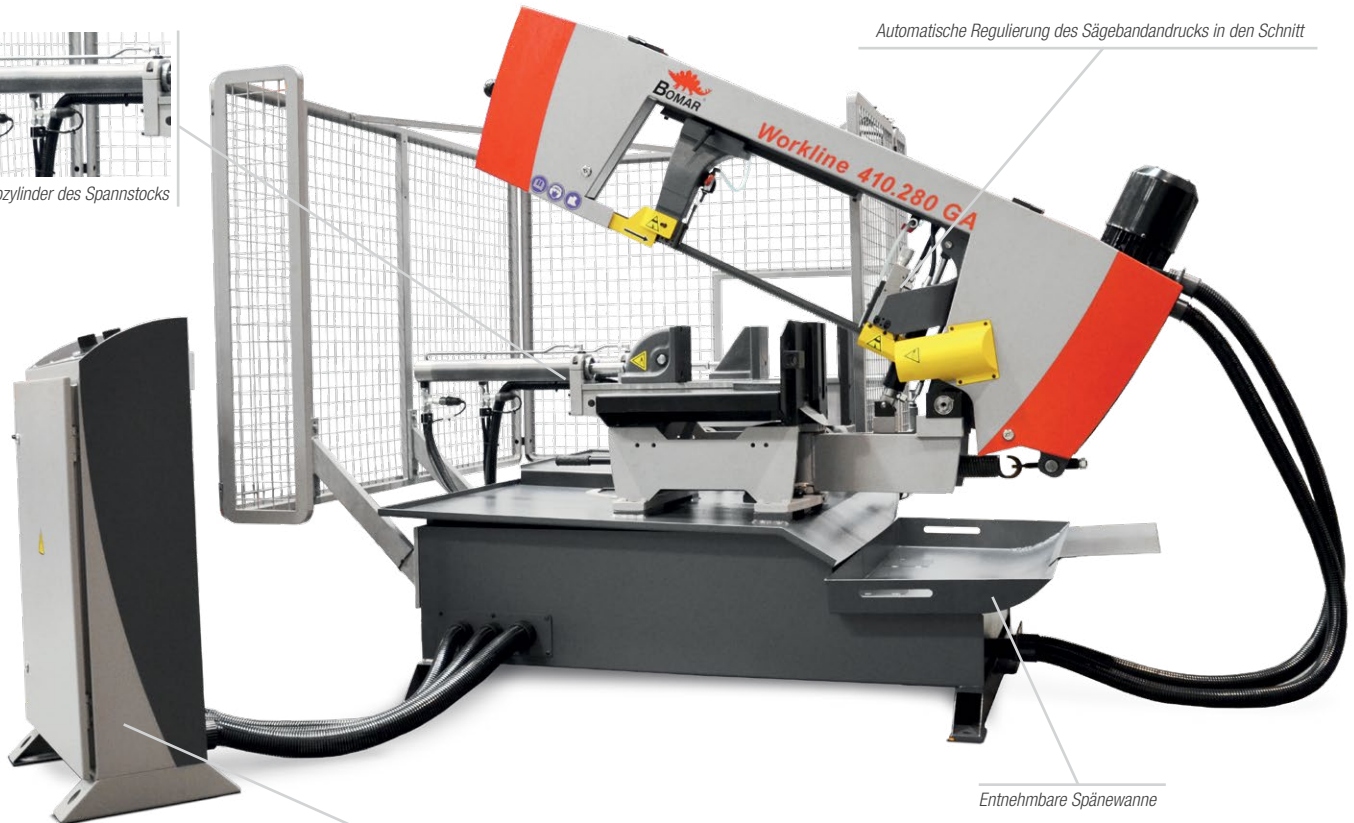
Workline 410.280 GANC

Diese automatische Bandsäge ist eine hochflexible, für die Herstellung von kleinen Serien geeignete Maschine. Die Säge ermöglicht in halbautomatischer Betriebsart einseitige Gehungsbereiche bis 60°. In automatischer Betriebsart kann Material bis zu einem Durchmesser von 280 mm unter dem Winkel 0° gesägt werden. Die Säge ist ein perfekter Kompromiss zwischen Qualität und Preis. Genaue HM Führung des Sägebands, in Gleitlagern gelagertes Armgelenk, 27 mm hohes Sägeband und synchron laufende Bürste für Beseitigung der Späne, sind eine Voraussetzung für die hervorragende Maschinenleistung. Materialaufnahme, Vorschub des Arms in den Schnitt und zurück werden hydraulisch betätigt. Der Materialvorschub erfolgt ebenfalls hydraulisch. Der komplette Schneidzyklus wird mithilfe eines übersichtlichen und einfachen Dialogsystems auf der LCD Bedienungsfläche betätigt. Beim Umschalten der Maschine in die halbautomatische Betriebsart werden alle Funktionen mithilfe einer Membranentastatur betätigt. Dank der großen, im Blickfeld des Bedienungspersonals angebrachten Winkelskala kann der erwünschte Winkel problemlos eingestellt werden. Die Sägebandgeschwindigkeit wird direkt am bedienerfreundlichen Bedienungspult eingestellt, welches an die Maschine mit flexiblen Schläuchen angeschlossen ist. Zur Basisausstattung dieser Maschine gehört ein Frequenzwandler, mit dem die optimale Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich 20-120 m/min eingestellt werden kann, was erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Produktivität der Maschine erhöht. Die automatische Regulierung des Sägebandandrucks in den Schnitt gehört zur standardmäßigen Ausstattung der halbautomatischen Maschinen der Reihe Workline.



Vollhubzylinder des Spannstocks

Automatische Regulierung des Sägebandandrucks in den Schnitt



Entnehmbare Spänewanne

Frei positionierbares Bedienungspult



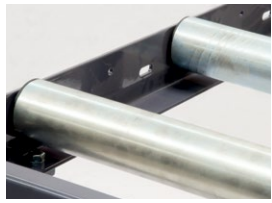
Technische daten

								
	0°	280	410 x 280	410 x 280	280	150	150	410 x 140
Rechts	45°	280	310 x 150	260 x 280	270			
Rechts	60°	210	205 x 100	175 x 280	190			
Betriebsart	automatisch							
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.							
Sägebandabmessungen	3 800 x 27 x 0,9 mm							
Antrieb	2,2 kW, 3 x 400 V/ 50 Hz							
Maschinenabmessungen	Länge - 2 000 mm / Breite - 2 430 mm / Höhe - 1 510 mm / Gewicht - 1 000 kg							

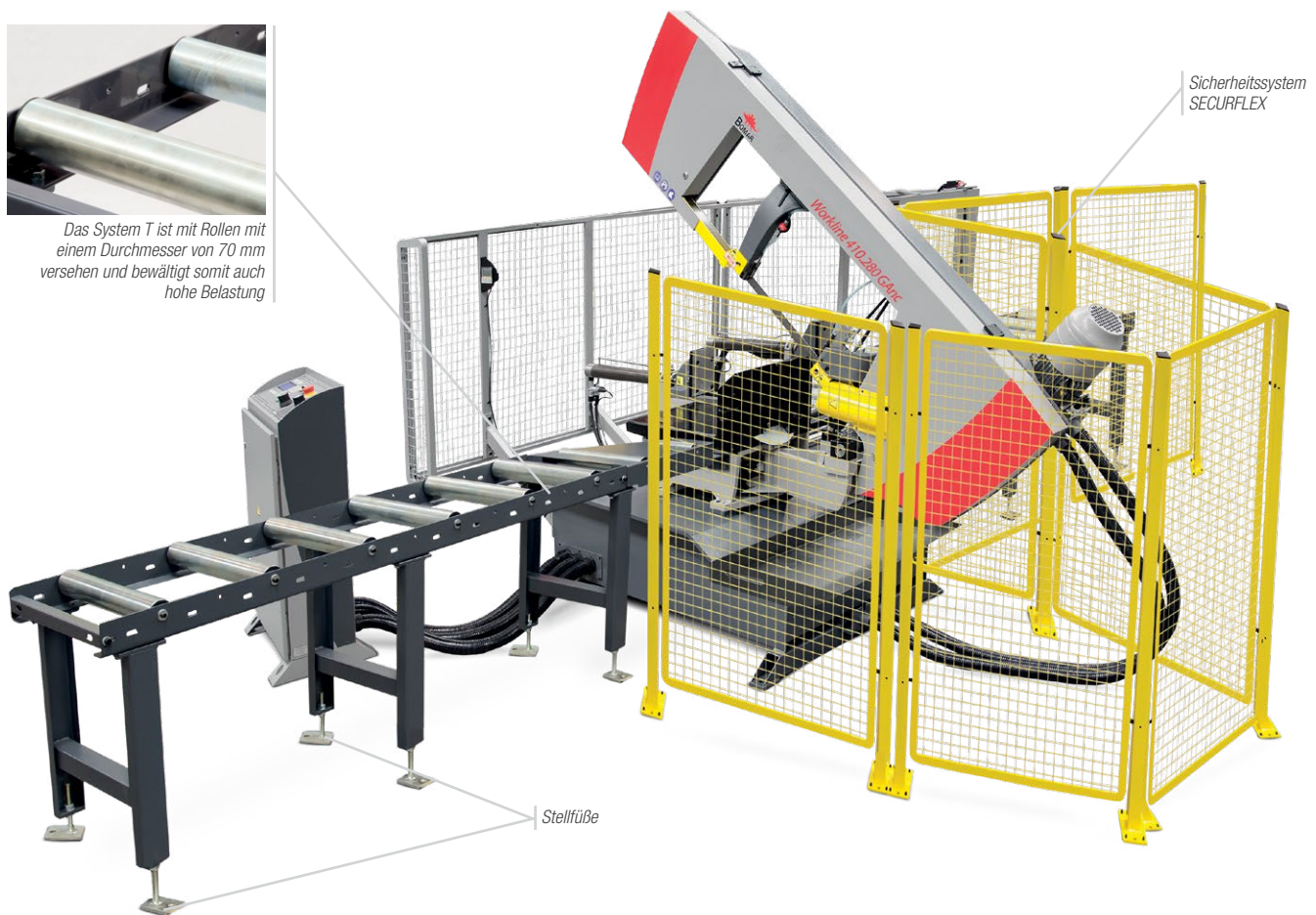
Rollenbahnen und Zubehör

Die Bandsäge Workline 410.280 GANC wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

Mit der Tragfähigkeit bis 600 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an BOMAR-Bandsägen ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Modullängen 2000 mm und 3000 mm können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Das System T ist mit Rollen mit einem Durchmesser von 70 mm versehen und bewältigt somit auch hohe Belastung



Musterzusammenbau

Beschreibung

Workline 410.280 GANC
Rollenbahnen 3 m
Rollenbahnen 2 m
Anschlussteil T 440 links
Anschlussteil T 440 rechts
Sicherheitssystem SECURFLEX

Innovatives Zubehör

Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.



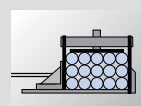
Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnsitzen sowie Bandrücken auf



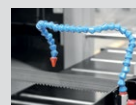
Spanndruckregelung

Die Druckregulierung des Spannstocks kann beim Hauptspannstock sowie beim Vorschubspannstock installiert werden.



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt.



Digitale Gehrungsanzeige

Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an.



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs.

Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.

© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Workline 510.350 G

Diese Schwerkraft-Bandsäge ermöglicht einseitige Gehrungsbereiche und sägt Rund-Material bis zu einem Durchmesser von 350 mm. Die Maschine ist ein perfekter Kompromiss zwischen Qualität und Preis. Genaue HM Führung des Sägebands, in Gleitlagern gelagertes Armgelenk, 34 mm hohes Sägeband und synchron laufende Bürste für Beseitigung der Späne, sind eine Voraussetzung für die hervorragende Maschinenleistung. Der Arbeitszyklus beginnt mit dem manuellen Heben des Arms in die gewünschte Position und Einstellung des Winkels im Falle von Gehrungsbereichen. Dank der großen, im Blickfeld des Bedienungspersonals angebrachten Winkelskala kann der erwünschte Winkel problemlos eingestellt werden. Das Material wird nach dem Einlegen vom Bedienungspersonal eingespannt. Der erneuerte Spannstock ermöglicht, das Material verschiedenartig einzuspannen. Die Sägebandgeschwindigkeit wird direkt auf dem bedienerfreundlichen Bedienpult im vorderen Maschinenbereich eingestellt. Zur grundlegenden Ausstattung dieser Maschine gehört ein Frequenzwandler, der die Einstellung der optimalen Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min ermöglicht, was erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Maschinenproduktivität erhöht. Nach dem Anlassen der Maschine und Einstellung der Senkgeschwindigkeit des Arms mit dem Überstromventil wird der Schnitt ausgeführt, wobei der Arm nach der Fertigstellung in der unteren Position bleibt und das Band abgeschaltet wird. Zur Verfügung steht ein breites Zubehörangebot, wie zum Beispiel Kühlung und Schmierung mit Ölnebel (Microniser), hydraulische Anzeige der Bandspannung, LaserLiner zur Markierung des künftigen Schnitts und viel mehr.



Manueller Spannstock mit QUICK MOVE System für schnelle und bequeme Spannung des Materials

Schnelle und bequeme Einstellung des Sägearmwinkels



Schneckengetriebe mit Motor für industriellen Einsatz



Bürste zur Reinigung des Sägebands

Entnehmbare Spänewanne

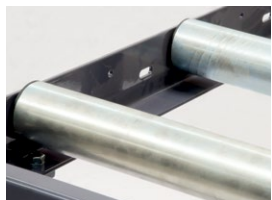


Technische daten

								
	0°	350	510 x 350	510 x 350	350	250	250	510 x 175
Rechts	45°	350	400 x 100	340 x 350	340			
Rechts	60°	250	260 x 100	220 x 350	240			
Betriebsart	manuell							
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.							
Ladehöhe des Materials	761 mm							
Sägebandabmessungen	4 780 x 34 x 1,1 mm							
Antrieb	3 kW, 3 x 400 V/ 50 Hz							
Maschinenabmessungen	Länge - 2 500 mm / Breite - 1 070 mm / Höhe - 1 450 mm / Gewicht - 648 kg							

Rollenbahnen und Zubehör

Die Bandsäge Workline 510.350 G wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden. Mit der Tragfähigkeit bis 600 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussteilen an BOMAR-Bandsägen ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Modullängen 2000 mm und 3000 mm können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Das System T ist mit Rollen mit einem Durchmesser von 70 mm versehen und bewältigt somit auch hohe Belastung



Anschluss Teil T 440



Stellfüße



Musterzusammenbau

Beschreibung

Workline 510.350 G
Rollenbahnen 3 m
Rollenbahnen 2 m
Anschluss Teil T 440 links
Anschluss Teil T 440 rechts
Manueller Materialanschlag TA

Innovatives Zubehör

Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.



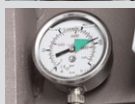
Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnsitzen sowie Bandrücken auf



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandschwingung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandschwingung auch im Laufe des Maschinenbetriebs.



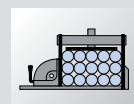
3. Kühlfliissigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt.



Digitale Gehrungsanzeige

Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an.



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.

Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.

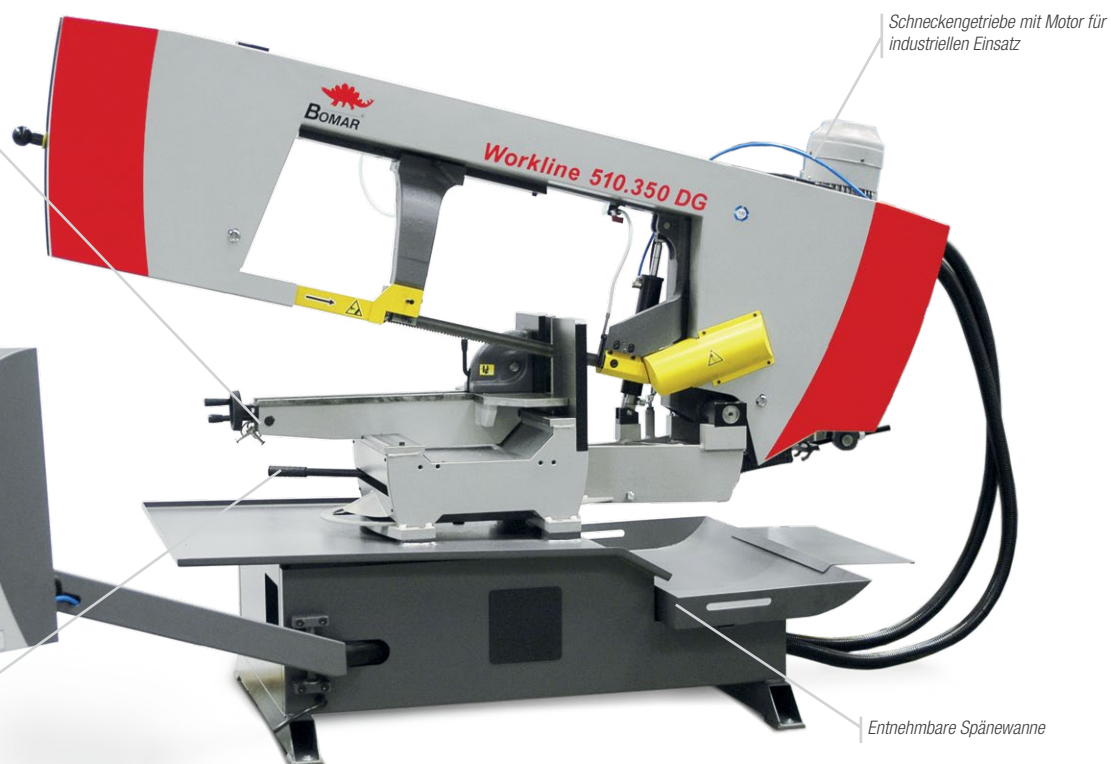
© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Workline 510.350 DG

Diese Schwerkraft-Bandsäge ermöglicht einseitige Gehrungsbereiche und Trennung von Material bis zum Durchmesser 350 mm. Die Maschine ist ein perfekter Kompromiss zwischen Qualität und Preis. Genaue HM Führung des Sägebands, in Gleitlagern gelagertes Armgelenk, 34 mm hohes Sägeband und synchron laufende Bürste für Beseitigung der Späne, sind eine Voraussetzung für die hervorragende Maschinenleistung. Der Arbeitszyklus beginnt mit dem manuellen Heben des Arms in die gewünschte Position und Einstellung des Winkels im Falle von Gehrungsbereichen. Dank der großen, im Blickfeld des Bedienungspersonals angebrachten Winkelskala kann der erwünschte Winkel problemlos eingestellt werden. Das Material wird nach dem Einlegen vom Bedienungspersonal eingespannt. Der erneuerte Spannstock ermöglicht, das Material verschiedenartig einzuspannen. Die Sägebandgeschwindigkeit wird direkt auf dem bedienerfreundlichen Bedienpult im vorderen Maschinenbereich eingestellt. Zur grundlegenden Ausstattung dieser Maschine gehört ein Frequenzwandler, der die Einstellung der optimalen Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min ermöglicht, was erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Maschinenproduktivität erhöht. Nach dem Starten der Maschine und der Einstellung der Senkgeschwindigkeit des Arms mit dem Überstromventil wird der Schnitt ausgeführt, wobei der Arm nach der Fertigstellung in der unteren Position bleibt und das Band abgeschaltet wird. Zur Verfügung steht auch ein breites Zubehörangebot, wie zum Beispiel Kühlung und Schmierung mit Ölnebel (Microniser), hydraulische Anzeige der Bandspannung, LaserLiner zur Markierung des künftigen Schnitts und Vieles mehr.



Manueller Spannstock mit QUICK MOVE System für schnelle und bequeme Spannung des Materials



Schneckengetriebe mit Motor für industriellen Einsatz

Schnelle und bequeme Einstellung des Sägearmwinkels

Entnehmbare Spänewanne



Technische daten

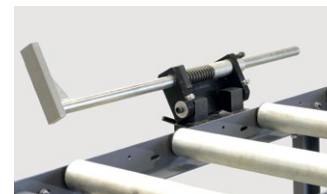
								
	0°	350	510 x 350	510 x 350	350	250	250	510 x 175
Rechts	45°	350	400 x 100	340 x 350	340			
Rechts	60°	250	260 x 100	220 x 350	240			
Links	45°	350	415 x 100	360 x 350	350			
Links	60°	270	280 x 100	220 x 350	260			
Betriebsart	manuell							
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.							
Ladehöhe des Materials	761 mm							
Sägebandabmessungen	4 780 x 27 x 0,9 mm							
Antrieb	3 kW, 3 x 400 V/ 50 Hz							
Maschinenabmessungen	Länge - 2 500 mm / Breite - 1 070 mm / Höhe - 1 450 mm / Gewicht - 685 kg							

Rollenbahnen und Zubehör

Die Bandsäge Workline 510.350 DG wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden. Mit der Tragfähigkeit bis 600 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlusssteinen an BOMAR-Bandsägen ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Modullängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Das System T ist mit Rollen mit einem Durchmesser von 70 mm versehen und bewältigt somit auch hohe Belastung



TA - Manueller Materialanschlag mit Maßband



Musterzusammenbau

Beschreibung

Workline 510.350 DG
Rollenbahnen 3 m
Rollenbahnen 2 m
Anschlusssteil T 440 links
Anschlusssteil T 440 rechts
Manueller Materialanschlag TA

Innovatives Zubehör

Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.



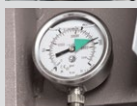
Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnschneiden sowie Bandrücken auf



Halogen-Arbeitsleuchte

Mit der kräftigen Halogen-Leuchte wird der gesamte Arbeitsbereich angenehm ausgeleuchtet



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandschwingung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandschwingung auch im Laufe des Maschinenbetriebs.



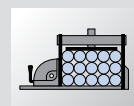
3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt.



Digitale Gehrungsanzeige

Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an.



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.

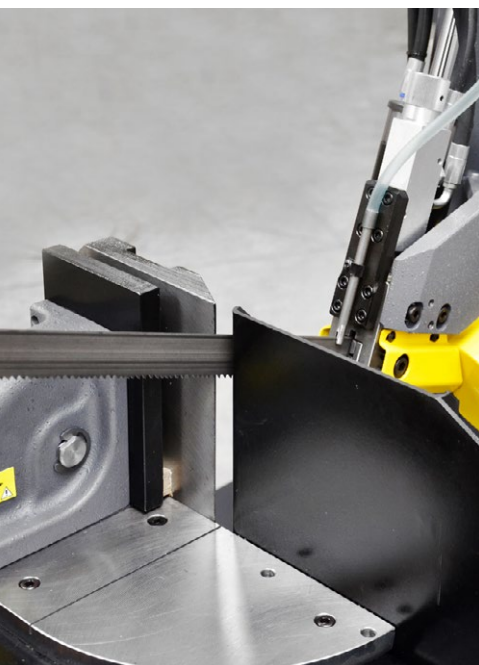
Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.

© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Workline 510.350 GH

Diese halbautomatische Bandsäge ermöglicht einseitige Gehrungsbereiche und Trennung von Material bis zu einem Durchmesser von 350 mm. Die Maschine ist ein perfekter Kompromiss zwischen Qualität und Preis. Genaue HM Führung des Sägebands, in Gleitlagern gelagertes Armgelenk, 34 mm hohes Sägeband und synchron laufende Bürste für Beseitigung der Späne, sind die Voraussetzung für die hervorragende Maschinenleistung. Materialaufnahme, Vorschub des Arms in den Schnitt und zurück werden hydraulisch betätigt, der Materialvorschub erfolgt manuell. Der komplette Schneidzyklus wird nach der Betätigung einer Taste ausgeführt - Materialeinspannung, Anlauf des Sägebands, Ausführung des Schnitts, Hub des Arms in die eingestellte obere Position und Öffnung des Spannstocks. Nach dem Umschalten der Maschine in die manuelle Betriebsart können alle Maschinenfunktionen getrennt betätigt werden.

Dank der großen, im Blickfeld des Bedienungspersonals angebrachten Winkelskala kann der erwünschte Winkel problemlos eingestellt werden. Die Sägebandgeschwindigkeit wird direkt auf dem bedienerfreundlichen Bedienungspult im vorderen Maschinenbereich eingestellt. Zur grundlegenden Ausstattung dieser Maschine gehört ein Frequenzwandler, der die Einstellung der optimalen Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min ermöglicht, was erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Maschinenproduktivität erhöht.



Technische daten

								
	0°	350	510 x 350	510 x 350	350	250	250	510 x 175
Rechts	45°	350	400 x 100	340 x 350	340			
Rechts	60°	250	260 x 100	220 x 350	240			
Betriebsart	halbautomatisch							
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.							
Ladehöhe des Materials	761 mm							
Sägebandabmessungen	4 780 x 34 x 1,1 mm							
Antrieb	2,2 kW, 3 x 400 V/ 50 Hz							
Maschinenabmessungen	Länge - 2 500 mm / Breite - 1 070 mm / Höhe - 1 450 mm / Gewicht - 683 kg							

Rollenbahnen und Zubehör

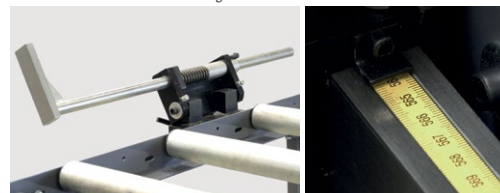
Die Bandsäge Workline 510.350 GH wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

Mit der Tragfähigkeit bis 600 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussstücken an BOMAR-Bandsägen ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Modullängen 2000 mm und 3000 mm können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Das System T ist mit Rollen mit einem Durchmesser von 70 mm versehen und bewältigt somit auch hohe Belastung

TA - Manueller Materialanschlag mit Maßband



Messanschlag TA mit einfacher Einstellung und unkomplizierter Bedienung. Mit den Standardlängen von 2000 mm bis 6000 mm in Schritten von 1000 mm ist der Messanschlag TA für jede Säge geeignet. Die Führungsschiene ist über die ganze Länge mit einem Messband versehen. Der Arm des Anschlags kann nach oben geklappt werden, um das Material passieren zu lassen.

Musterzusammenbau

Beschreibung

Workline 510.350 GH
Rollenbahnen 3 m
Rollenbahnen 2 m
Anschlussstück T 440 links
Anschlussstück T 440 rechts
Manueller Materialanschlag TA

Innovatives Zubehör

Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.



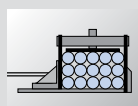
Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnsitzen sowie Bandrücken auf



Spanndruckregelung

Die Druckregulierung des Spannstocks kann beim Hauptspannstock sowie beim Vorschubspannstock installiert werden.



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt.



Digitale Gehrungsanzeige

Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an.



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandschwingung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandschwingung auch im Laufe des Maschinenbetriebs.

Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.

© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Workline 510.350 DGH

Diese halbautomatische Bandsäge ermöglicht beidseitige Gehrungsbereiche und sägt Rund- Material bis zum Durchmesser 280 mm. Hierbei handelt es sich um einen perfekten Kompromiss zwischen Qualität und Preis. Genaue HM Führung des Sägebands, in Gleitlagern gelagertes Armgelenk, 27 mm hohes Sägeband und synchron laufende Bürste für die Beseitigung der Späne, sind eine Voraussetzung für die hervorragende Maschinenleistung. Materialaufnahme, Vorschub des Arms in den Schnitt und zurück werden hydraulisch betätigt, der Materialvorschub erfolgt manuell. Der komplette Schneidzyklus wird nach der Betätigung einer Taste ausgeführt - Materialeinspannung, Anlauf des Sägebands, Ausführung des Schnitts, Hub des Arms in die eingestellte obere Position und Öffnung des Spannstocks. Nach dem Umschalten der Maschine in die manuelle Betriebsart können alle Maschinenfunktionen getrennt betätigt werden. Dank der großen, im Blickfeld des Bedienungspersonals angebrachten Winkelskala kann der erwünschte Winkel problemlos eingestellt werden. Die Sägebandgeschwindigkeit wird direkt auf dem bedienerfreundlichen Bedienungspult im vorderen Maschinenbereich eingestellt. Zur grundlegenden Ausstattung dieser Maschine gehört ein Frequenzwandler, der die Einstellung der optimalen Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min ermöglicht, was erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Maschinenproduktivität erhöht. Die automatische Regulierung des Sägebandandrucks in den Schnitt in Abhängigkeit vom Widerstand des zu schneidenden Materials gehört zur standardmäßigen Ausstattung der halbautomatischen Einrichtungen der Reihe Workline.



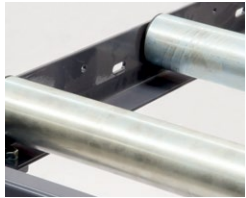
Technische daten

	0°	350	510 x 350	510 x 350	350	250	250	510 x 175
Rechts	45°	350	400 x 100	340 x 350	340			
Rechts	60°	250	260 x 100	220 x 350	240			
Links	45°	350	415 x 100	360 x 350	350			
Links	60°	270	280 x 100	220 x 350	260			
Betriebsart	halbautomatisch							
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.							
Ladehöhe des Materials	761 mm							
Sägebandabmessungen	4 720 x 34 x 1,1 mm							
Antrieb	3 kW, 3 x 400 V/ 50 Hz							
Maschinenabmessungen	Länge - 2 500 mm / Breite - 1 070 mm / Höhe - 1 450 mm / Gewicht - 710 kg							

Rollenbahnen und Zubehör

Die Bandsäge Workline 510.350 DGH wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

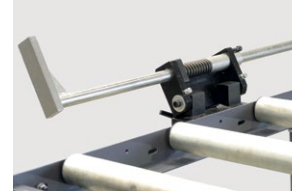
Mit der Tragfähigkeit bis 600 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussstücken an BOMAR-Bandsägen ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Modüllängen 2000 mm und 3000 m können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



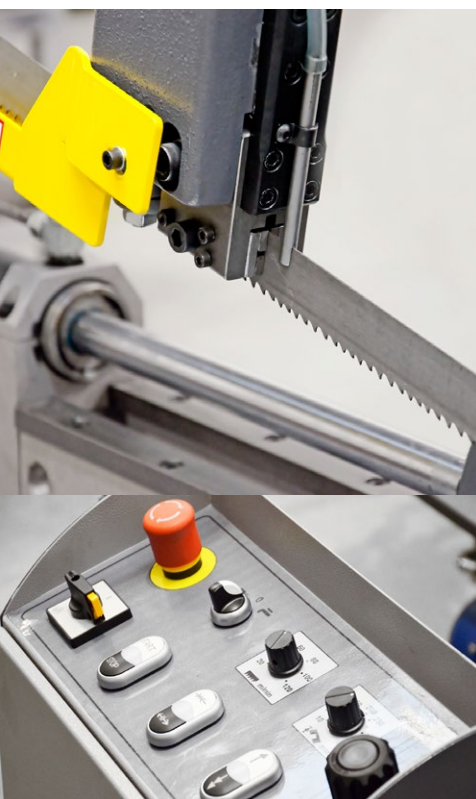
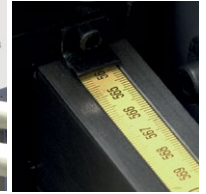
Das System T ist mit Rollen mit einem Durchmesser von 70 mm versehen und bewältigt somit auch hohe Belastung



Anschlussstück der Rollenbahn T



TA - Manueller Materialanschlag mit Maßband



Musterzusammenbau

Beschreibung

Workline 510.350 DGH
Rollenbahnen 3 m
Rollenbahnen 2 m
Anschlussstück T 440 links
Anschlussstück T 440 rechts
Manueller Materialanschlag TA

Innovatives Zubehör

Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.



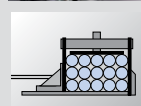
Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnsitzen sowie Bandrücken auf



Spanndruckregelung

Die Druckregulierung des Spannstocks kann beim Hauptspannstock sowie beim Vorschubspannstock installiert werden.



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



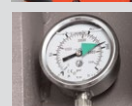
3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt.



Digitale Gehrungsanzeige

Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an.



Bandspannungs-Anzeige

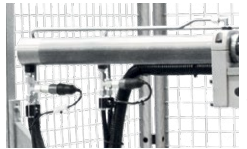
Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs.

Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.

© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Workline 510.350 GANC

Automatische Bandsäge mit NC-Steuerung. Nach Programmieren der Stücklänge und Stückzahl wird der ganze Arbeitszyklus durchgeführt. Die Soll-Länge des zu schneidenden Materials ist auf der frei positionierbaren Bedienungstafel sehr einfach einstellbar. Der größte Vorteil dieser Anlage besteht in möglicher Programmierung verschiedener Stückzahl des zu schneidenden Materials mit unterschiedlichen Längen, ohne dass es nötig ist die Anlage weiter zu steuern. Die Höchstlänge einer Zufuhr beträgt 500 mm. Die einfache Dialogsteuerung mit Textnachrichten wird auf dem vierzeiligen, beleuchteten Display angezeigt. Bei Umschalten der Anlage in die manuelle Betriebsart können alle Funktionen der Anlage getrennt gesteuert werden. Hydraulisch werden der Vorschub des Materials in den Schnitt, die Spannung des Materials und der Vorschub des Sägebandrahmens in den Schnitt und zurück gesteuert. Der robuste Sägerahmen ist aus grauen Gusseisen hergestellt, wodurch bessere Vibrationsdämpfung bei Schneiden gesichert ist als bei einem geschweißten Sägerahmen. Genaue Hartmetallführung des Sägebandes, in vorgespannten Kegelrollenlagern gelegtes Gelenk des Sägerahmens, Sägeband mit Höhe von 27 mm und synchron laufende Bürste für Entfernung von Spänen stellen eine Voraussetzung für ausgezeichnete

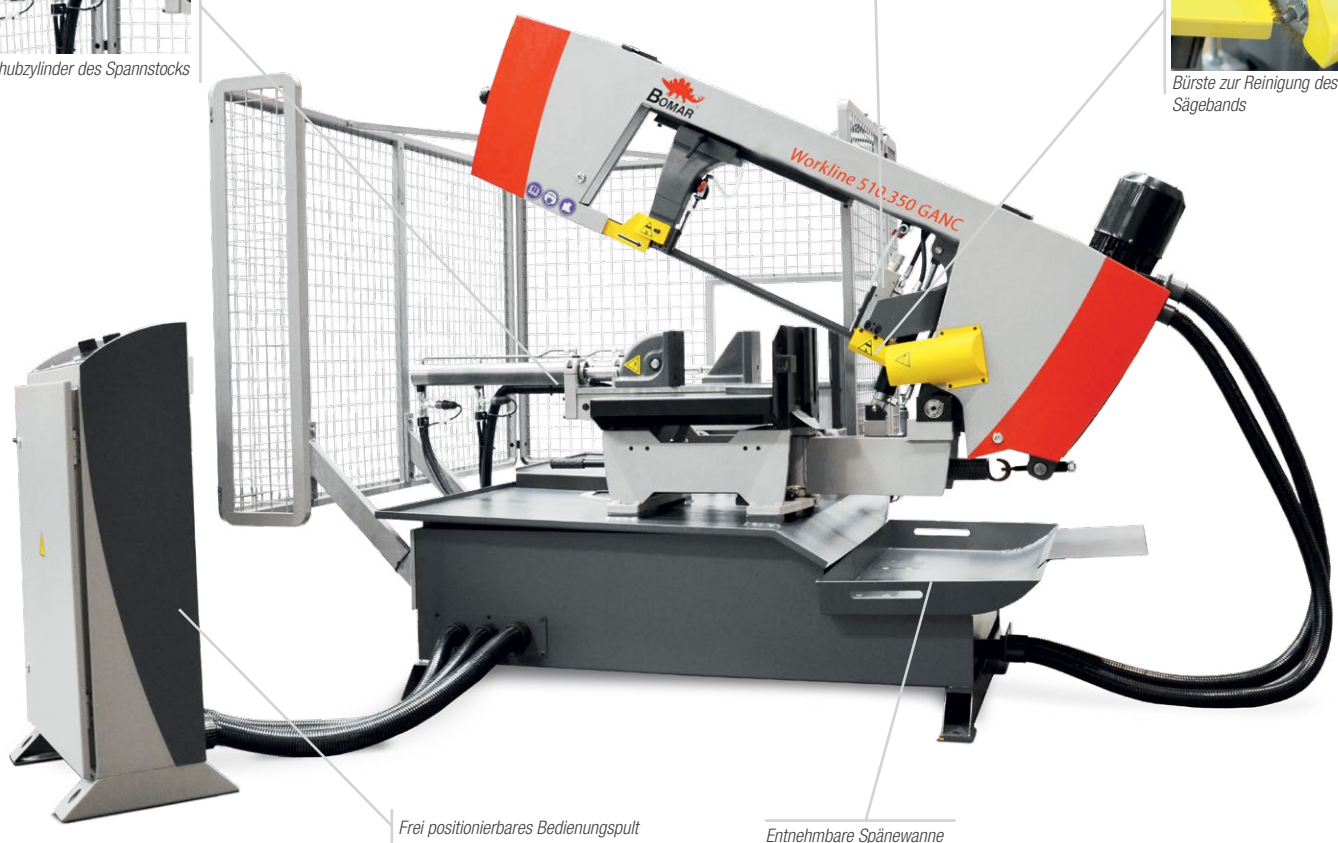


Vollhubzylinder des Spannstocks

Automatische Regulierung des Sägebanddrucks in den Schnitt



Bürste zur Reinigung des Sägebands



Frei positionierbares Bedienungspult

Entnehmbare Spänewanne



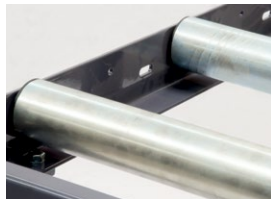
Technische daten

								
	0°	350	510 x 350	510 x 350	350	250	250	510 x 175
Rechts	45°	350	400 x 100	340 x 350	340			
Rechts	60°	250	260 x 100	220 x 350	240			
Betriebsart	automatisch							
Sägebandgeschwindigkeit	20 - 120 m/min.							
Sägebandabmessungen	4 780 x 34 x 1,1 mm							
Ladehöhe des Materials	761 mm							
Antrieb	3 kW, 3 x 400 V/ 50 Hz							
Maschinenabmessungen	Länge - 2 460 mm / Breite - 2 430 mm / Höhe - 1 540 mm / Gewicht - 950 kg							

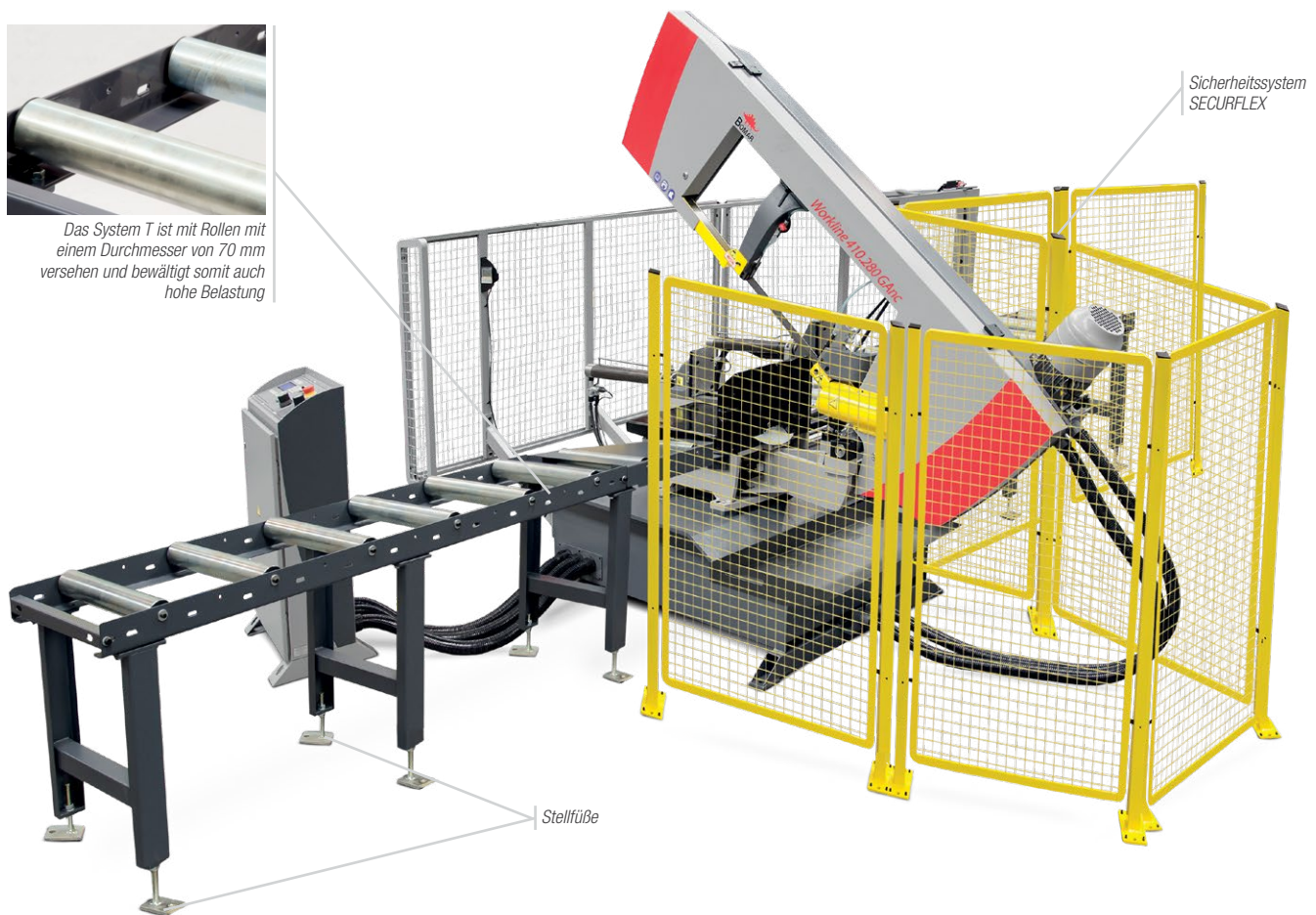
Rollenbahnen und Zubehör

Die Bandsäge Workline 410.280 GANC wird standardmäßig mit konkurrenzloser Ausstattung geliefert. Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.

Mit der Tragfähigkeit bis 600 kg/m, einem umfangreichen Zubehörprogramm und mit Anschlussstücken an BOMAR-Bandsägen ist das System T ein idealer Partner für die Handhabung von Material in Ihrer Werkstatt. Dank den Modullängen 2000 mm und 3000 mm können die Rollenbahnen flexibel an jedes Umfeld angepasst werden.



Das System T ist mit Rollen mit einem Durchmesser von 70 mm versehen und bewältigt somit auch hohe Belastung



Sicherheitssystem SECURFLEX

Stellfüße



Musterzusammenbau

Beschreibung

Workline 510.350 GANC
Rollenbahnen 3 m
Rollenbahnen 2 m
Anschlussstück T 440 links
Anschlussstück T 440 rechts
Sicherheitssystem SECURFLEX

Innovatives Zubehör

Mithilfe der intelligenten optionalen Ausstattung und des Zubehörs kann die Maschine genau an die individuellen Anforderungen angepasst werden.



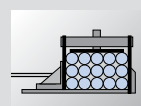
Micro-spray-system

Ideal zum Trennen von Rohren und Profilen trägt die Micro-Spray-Einheit MICRONIZER einen Schmierfilm auf Zahnsitzen sowie Bandrücken auf



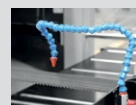
Spanndruckregelung

Die Druckregulierung des Spannstocks kann beim Hauptspannstock sowie beim Vorschubspannstock installiert werden.



Bündelspann-Einrichtung

Die Bündelspann-Einrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen vertikalen Spanneinheit.



3. Kühlflüssigkeitszufuhr

Für besonders breite Materialien wird eine dritte Kühlmittelzuführung eingesetzt.



Digitale Gehrungsanzeige

Die präzise Gehrungsanzeige zeigt den eingestellten Winkel auf 0,1° genau an.



Bandspannungs-Anzeige

Die Anzeige der Sägebandspannung ermöglicht permanente Überwachung der Sägebandspannung auch im Laufe des Maschinenbetriebs.

Für weitere Informationen über die Einrichtung und deren Erweiterungsmöglichkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Handelsabteilung.

© BOMAR / 2018 / Die Fotografien haben informativen Charakter / Irrtümer und Änderungen vorbehalten



MH-Sägetechnik
Karlsteinstr. 9/1
73773 Aichwald-Aichelberg

Tel. 0711/3105300
Fax. 0711/3709490

info@mh-saegetechnik.de
www.mh-saegetechnik.de